

Fiche Technique

Penguard Express ZP



Description du produit

Penguard Express ZP est un revêtement époxy pigmenté au phosphate de zinc, à haut extrait sec, bicomposant, applicable en forte épaisseur même à des températures basses (-5°C.).

Domaine d'utilisation

Primaire anticorrosion et/ou intermédiaire faisant partie d'un système applicable sur différents types de supports et de l'acier. Eléments de système de protection de conditions extrêmes. Sec et manipulable très rapidement. Utilisable seul ou en système avec d'autres types de produits.

Epaisseur du film et pouvoir couvrant

	Minimum	Maximum	Type
Epaisseur sèche du film (µm)	75	250	125
Epaisseur humide du film (µm)	100	340	170
Pouvoir couvrant théorique (m²/l)	9,9	3	5,9

Caractéristiques techniques

Couleurs	Gris, Rouge
Extrait sec volumique*	74 ± 2
Point d'éclair	32°C ± 2 (Setaflash)
Viscosité	
COV	2,17 lbs/gal (260 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 230 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Brillance	Mat
Rétention de brillance	Satisfaisante
Résistance à l'eau	Très bonne
Résistance à l'abrasion	Très bonne
Résistance aux solvants	Excellente
Résistance chimique	Excellente
Flexibilité	Bonne

*Mesurée suivant ISO 3233:1998 (E)

Préparation de surface

La surface doit être sèche et exempte de toute souillure avant application de la couche suivante. La surface doit être évaluée et traitée en accord avec la norme ISO 8504.

Acier nu

Décapage par projection d'abrasifs au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501 1:2007). Utiliser l'abrasif nécessaire à l'obtention d'une rugosité de grade MEDIUM G (30-85µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Acier prépeint

Primaire compatible propre, sec et intact.

Anciens revêtements

Primaire compatible propre, sec et intact. Nous contacter pour tout renseignement complémentaire.

Autres types de surfaces

Ce revêtement peut être utilisé sur d'autres subjectiles. Merci de contacter Jotun pour plus d'information.

Conditions pendant l'application

La température du support devra être au minimum de -5°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée de l'air ambiant. La température et l'humidité relative seront mesurées à proximité immédiate du support. Une bonne ventilation est nécessaire lorsque le produit est appliqué dans un local confiné. Le revêtement ne doit pas être mis en contact avec des produits pétroliers, chimiques, ni soumis à un stress mécanique avant polymérisation complète.

Méthodes d'application

Pistolet	Airless
Brosse	Recommandés pour les prétouches et les petites surfaces à condition de respecter les épaisseurs spécifiées.

Données pour la mise en oeuvre

Proportions de mélange (en volume)	4:1
Mélange	4 parts Comp. A (base) -1 part Comp. B (durcisseur).
Durée de vie en pot (23°C)	2 hours. (Diminue lorsque la température augmente)

Diluant/nettoyant Jotun Thinner No. 17

Données pour application airless

Pression à la buse	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Type de buse	0.46 - 0.69 mm (0.018-0.027")
Angle de pulvérisation	40 - 80°
Filtre	Vérifier la propreté des filtres.

Données pour une application au pistolet conventionnel

Temps de séchage

Le temps de séchage est généralement dépendant de la circulation de l'air, de la température, de l'épaisseur du film, du nombre de couches.

Les indications portées sur le tableau ci-dessous sont obtenues dans les conditions suivantes.

- Bonne ventilation (extérieur ou libre circulation d'air)
- Epaisseur du film recommandée

- Une couche appliquée sur support inerte.

Température du support	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Sec au toucher	16 heures	11 heures	4 heures	2 heures	1 heures
Sec à coeur	38 heures	24 heures	10 heures	6 heures	3 heures
Polymérisation	-	21 jours	13 jours	8 jours	4 jours
Temps de recouvrement, minimum	24 heures	14 heures	8 heures	4 heures	2 heures

Temps de recouvrement, maximum

Température du support	40°C
Sec au toucher	0,5 heures
Sec à coeur	2 heures
Polymérisation	3 jours
Temps de recouvrement, minimum	1 heures

Temps de recouvrement, maximum

1. Temps de recouvrement préconisés pour un recouvrement avec des produits de même famille. La surface doit être sèche et exempte de toute souillure avant application. Dans ces conditions, il n'y a normalement pas de limite pour le temps de recouvrement. Cependant l'adhérence maximum entre couches est obtenue par application sur une couche précédente pas encore complètement polymérisée. Dans le cas où le revêtement a été longuement exposé à la lumière, un nettoyage sérieux de la surface favorisera l'adhérence.

Les données ci-dessus font partie des instructions générales. Le temps de séchage ne peut être déterminé que sur site et dépend de l'ancien revêtement, du type de produits utilisés, du nombre de couches, de la dilution, de la température, de la ventilation, etc..

Système type

Penguard Express ZP 2 x 125 µm (Epaisseur Film Sec)
 Hardtop AS/Hardtop XP 1 x 50 µm (Epaisseur Film Sec)

D'autres systèmes peuvent être spécifiés par JOTUN en fonctions des expositions et utilisations

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Il est préférable de stocker les emballages dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés.

Manipulation

A manipuler avec précaution. Mélanger intimement avant l'utilisation.

Emballage

16 litres Comp. A (base) in a 20 litre container and 4 litres Comp. B (curing agent) in a 5 litre container and 4 litres Comp. A (base) in a 5 litre container and 1 litres Comp. B (curing agent) in a 1 litre container.

Santé et Sécurité

Veillez respecter les précautions indiquées sur les emballages ; Pulvériser dans des endroits bien ventilés. Ne pas respirer ou inhaler les aérosols. Eviter le contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent être immédiatement retirées à l'aide d'un nettoyant adapté, du savon et de l'eau. Rincer les yeux abondamment à l'eau et se faire examiner immédiatement par un médecin.

Pour obtenir les informations détaillées concernant les risques pour la santé et la sécurité, ainsi que les précautions à prendre pour l'utilisation de ce produit, se référer à la fiche de données de sécurité.

Remarque

Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.

Étant donné que le produit est souvent appliqué sans notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Jotun est une multinationale avec des usines, représentations commerciales et stocks dans plus de 50 pays. Pour trouver l'agent Jotun le plus proche . Merci de consulter notre site web : www.jotun.com

Edition du 26.11.2010 de JOTUN
Cette version annule et remplace les précédents.