

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	<b>FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE</b>		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C3 AMV 1293		
	destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux de maintenance	VERSION :04	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Début de certification : 02/07/2014	
FABRICANT : JOTUN France SA		Fin de validité : 01/07/2021	

### A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface <sup>Ⓔ</sup>(10) : - Avivage par projection d'abrasif des peintures existantes et décapage Sa 2 ½ des zones oxydées avec une rugosité 'Moyen G'  
- ou décapage à l'eau Ultra Haute Pression (UHP), DHP 4, OF 1 avec une rugosité 'Moyen G'

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits <sup>Ⓔ</sup> (1)	dénomination commerciale <sup>Ⓔ</sup> (2)	nature	épaisseur sèche (µm) <sup>Ⓔ</sup> (3)	
				contractuelle	maximale
couche 1 couche 2	ACQPA 26572	Jotamastic 80	Epoxy polyuréthane	180	
	ACQPA 35641	Hardtop XP		60	
Épaisseur contractuelle du système				240	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système <sup>Ⓔ</sup>(4)

	ACQPA 26572				ACQPA 35641			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	1,58	±0,05	1,04	±0,05	1,36	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	83,0	±2,0	59,0	±2,0	72,4	±2,0	91,3	±2,0
Teneur en cendre (%)	33,3	±3,0	-	±3,0	27,2	±3,0	NS	±3,0

### B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA <sup>Ⓔ</sup>(5)

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
.. température (mini/maxi)	+10°C / 35°C	7 / 35°C
.. hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

### C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

	T1=10°C	T1=20°C	T1=10°C	T1=20°C
durée de séchage indicative <sup>Ⓔ</sup> (6) (apparent complet)	24h	10h	14h	7h
délai de recouvrement . mini (HR = 75 %) <sup>Ⓔ</sup> (7) . maxi	24h sans	10h sans	14h sans	7h sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume <sup>Ⓔ</sup> (8) :						
.. mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
.. autres modes	Brosse Rouleau	0 / 10% 0 / 10%	Oui Oui	Brosse Rouleau	0 / 10% 0 / 10%	Oui Oui

Diluant <sup>Ⓔ</sup> (9) :	Thinner 17	Thinner 10
.. taux maximal (en volume)	10%	10%
Rapport de mélange (en volume)	100% / 14,2%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	10 min	-
Épaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum	225 µm	95 µm
dilution maximum	235 µm	105 µm
Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C	3h 1h	2h30 1h
Point d'éclair de la peinture (°C)	35	30