

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C5 GNV 831		
	destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité très élevée (marine), sur acier galvanisé à chaud pour des travaux neufs		VERSION :04 Cette édition annule et remplace toute version antérieure. Début de certification : 10/12/1998
	FABRICANT :JOTUN France SA		Fin de validité : 09/12/2019

A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier galvanisé neuf, galvanisation conforme au § 6,2,2,2 de la NFT 34 600 avec pièces ou éléments n'ayant pas subi d'usinage ultérieur.

Préparation de surface (10) : Nettoyage et dégraissage selon les données de la Fiche Technique du Fabricant. Dérochage au Lithoforme 2 pouvant être remplacé par un dérochage mécanique.

Constitution du système		n° de certification des produits (1)	dénomination commerciale (2)	nature	épaisseur sèche (µm) (3)			
sur galvanisation	sur acier (zone avec galva. détruite)				sur galvanisation		sur acier	
					cont.	maxi	cont.	maxi
couche 1		ACQPA 23862 ACQPA 22482 ACQPA 32491	Penguinard Primer Jotamastic 87 gris 38 Hardtop AS	époxyde polyamide époxyde modifié polyuréthane acrylique	30			
couche 2					120			
couche 3					50			

Epaisseur contractuelle du système 200

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système (4)

	ACQPA 23862				ACQPA 22482				ACQPA 32491			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,34	±0,05	0,94	±0,03	1,49	±0,05	1,02	±0,05	1,26	±0,05	1,03	±0,05
Extrait sec en masse (%)	62,7	±2,0	69,3	±2,0	83,5	±2,0	NS	±2	61,5	±2,0	64,3	±2,0
Teneur en cendre (%)	35,6	±3,0	NS	±3,0	47,3	±3,0	NS	±3	32,6	±3,0		

B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA (5)

	ACQPA 23862	ACQPA 22482	ACQPA 32491
Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7°C / 35°C	7°C / 35°C
hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %	- / 85 %	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 9010.

	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C
durée de séchage indicative (6) (apparent complet)	14h	6h30	24h	20h	16h	8h
délati de recouvrement . mini (HR = 75 %) (7) . maxi	8h 12 mois	4h 12 mois	24h 12 mois	10h 12 mois	10h 12 mois	5h 12 mois

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume (8) :									
mode conseillé	Airless	0 / 20%	Oui	airless	0 / 10 %	Oui	Airless	0 / 10%	Oui
autres modes	Pneumat.	15 / 20%	Oui	pist à air	0 / 15 %	Oui	Pneumat.	0 / 15%	Oui
	Brosse	10%	Oui	brosse	0 / 5 %	Oui	Brosse	0 / 5%	Oui
	Rouleau	10%	Oui	rouleau	0 / 5 %	Oui	Rouleau	0 / 5%	Oui

	Thinner N°17	Thinner n°17	Thinner N°17
Diluant (9) : taux maximal (en volume)	30%	10%	10%
Rapport de mélange (en volume)	4 vol de A / 1 vol de B	6/1	A (4) / B (1)
Temps de mûrissement à 20°C	30 min	10 mn	15 min
Épaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum	60 µm	150 µm	80 µm
dilution maximum	77 µm	160 µm	90 µm
Délati maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C	18h 6h	4h 1h	8h 2h
Point d'éclair de la peinture (°C)	25	35	26