

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	<b>FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE</b>		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C5Ma ANV 598		
	destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité très élevée (marine), sur acier décapé pour des travaux neufs	VERSION :03	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
	FABRICANT : JOTUN France SA	Début de certification : 10/12/1998	
			Fin de validité : 09/12/2019

### A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface (10) : Décapage par projection d'abrasif Sa 3 avec une rugosité 'Moyen G'

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits (1)	dénomination commerciale (2)	nature	épaisseur sèche (µm) (3)	
				contractuelle	maximale
couche 1 couche 2 couche 3 couche 4	ACQPA 22441 ACQPA 23862 ACQPA 22482 ACQPA 32491	Barrier Penguard Primer Jotamastic 87 gris 38 Hardtop AS	époxyde riche en zinc époxyde polyamide époxyde modifié polyuréthane acrylique	50 50 150 50	160
Épaisseur contractuelle du système				300	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système (4)

	ACQPA 22441				ACQPA 23862				ACQPA 22482				ACQPA 32491			
	comp. A	tolé-rance	comp. B	tolé-rance	comp. A	tolé-rance	comp. B	tolé-rance	comp. A	tolé-rance	comp. B	tolé-rance	comp. A	tolé-rance	comp. B	tolé-rance
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	3,11	±0,10	0,90	±0,03	1,34	±0,05	0,94	±0,03	1,49	±0,05	1,02	±0,05	1,26	±0,05	1,03	±0,05
Extrait sec en masse (%)	88,3	±2,0	30,7	±2,0	62,7	±2,0	69,3	±2,0	83,5	±2,0	NS	±2	61,5	±2,0	64,3	±2,0
Teneur en cendre (%)	NS	±3,0	NS	±3,0	35,6	±3,0	NS	±3,0	47,3	±3,0	NS	±3	32,6	±3,0		

### B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA (5)

	ACQPA 22441	ACQPA 23862	ACQPA 22482	ACQPA 32491
Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :				
.. température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7°C / 35°C	7°C / 35°C	7°C / 35°C
.. hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %	- / 85 %	- / 85 %	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

### C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

	T1-10°C	T2-20°C	T1-10°C	T2-20°C	T1-10°C	T2-20°C	T1-10°C	T2-20°C
durée de séchage indicative (6) (apparent complet)	2h	1h30	14h	6h30	24h	20h	16h	8h
délaï de recouvrement . mini	2h	1h30	8h	4h	24h	20h	10h	5h
(HR = 75 %) (7) . maxi	8 mois	8 mois	8 mois	8 mois	8 mois	8 mois	12 mois	12 mois

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume (8) :												
.. mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 30%	Oui	airless	0 / 10 %	Oui	Airless	0 / 10%	Oui
.. autres modes	Pneumat.	0 / 10%	Oui	Pneumat.	15 / 30%	Oui	pist à air	0 / 15 %	Oui	Pneumat.	0 / 15%	Oui
	Brosse	0 / 5%	Oui	Brosse	10%	Oui	brosse	0 / 5 %	Oui	Brosse	0 / 5%	Oui
	Rouleau	0 / 5%	Oui	Rouleau	10%	Oui	rouleau	0 / 5 %	Oui	Rouleau	0 / 5%	Oui

Diluant (9) :	Thinner N°17	Thinner N°17	Thinner n°17	Thinner N°17
.. taux maximal (en volume)	10%	30%	10%	10%
Rapport de mélange (en volume)	A(3) - B(1)	4 vol de A / 1 vol de B	6/1	A (4) / B (1)
Temps de mûrissement à 20°C	30 min	30 min	10 mn	15 min
Épaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum	0% = 75 µm	60 µm	185 µm	100 µm
dilution maximum	10% = 80 µm	77 µm	210 µm	115 µm
Délaï maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C	48h 12h	18h 6h	4h 1h	8h 2h
Point d'éclair de la peinture (°C)	27	25	35	26