

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C5Ma ANV 601		
	destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité très élevée (marine), sur acier décapé pour des travaux neufs	VERSION :03	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Début de certification : 10/12/1998	
FABRICANT : JOTUN France SA		Fin de validité : 09/12/2019	

A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface [Ⓔ](10) : Décapage par projection d'abrasif Sa 3 avec une rugosité 'Moyen G'

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits [Ⓔ] (1)	dénomination commerciale [Ⓔ] (2)	nature	épaisseur sèche (µm) [Ⓔ] (3)	
				contractuelle	maximale
couche 1	ACQPA 23842	Baltoflake	polyester isophthalique	800	
Epaisseur contractuelle du système				800	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système [Ⓔ](4)

	ACQPA 23842			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,25	±0,05		
Extrait sec en masse (%)	64,3	±2,0		
Teneur en cendre (%)	26,0	±3,0		

B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA [Ⓔ](5)

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :	
. température (mini/maxi)	7°C / 35°C
. hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C

C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

	T1=10°C	T2=20°C
durée de séchage indicative [Ⓔ] (6) (apparent complet)	5h	2h
délai de recouvrement . mini (HR = 75 %) [Ⓔ] (7) . maxi	5h 20h	2h 12h

	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume [Ⓔ] (8) :			
. mode conseillé	Airless	-	Non
. autres modes	Brosse Rouleau	3% 3%	Oui Oui

Diluant [Ⓔ] (9) :	Thinner N°30
. taux maximal (en volume)	-
Rapport de mélange (en volume)	Base 100 / catalyseur 1,25 à 2
Temps de mûrissement à 20°C	-
Epaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum	833 µm
dilution maximum	870 µm
Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C	1h
(HR = 75) T3 = 30°C	1h30
Point d'éclair de la peinture (°C)	34