

Tankguard Storage

Description du produit

Revêtement époxy novolac polyamine bicomposant. Développé pour la protection interne de réservoirs avec une excellente résistance aux produits chimiques. Peut être utilisé comme primaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone, en acier galvanisé, en acier inoxydable et en béton.

Domaine d'utilisation

Protective:

Spécialement développé comme liner interne pour l'offshore, l'onshore, les réservoirs et les tuyauteries enterrés tels que le stockage de produits chimiques, les eaux usées, les eaux grises, les eaux industrielles, les lignes incendie, les boues de forage. Peut être utilisé en réservoir sous pressurisé. Ce produit a une très bonne résistance à une large gamme de produits de haute température. Se référer à "Protective Product Resistance List".

Approbation et certificats

Approuvé UK Defense Standard 80-97 issue 5, annex G pour la résistance au carburant pour l'aviation Avcat F-44

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

gris clair, rouge clair, rouge

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	63 ± 2 %
Brillance (60 °)	ISO 2813	mat (0_35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	28 °C
Densité relative	calculé	1,56 kg/l
VOC-USA / COVs Hong Kong	EPA Method 24	300 g/l
VOC-Solvent Emission Directive	SED (1999/13/EC)	240 g/kg

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Niveau de brillance: Selon la définition de Jotun Performance Coating

Epaisseur recommandée par couche

Epaisseur du film et rendement	Epaisseur film sec (µm)	Epaisseur film humide (µm)	Pouvoir couvrant théorique (m ² /l)
Minimum	100	160	6,3

Maximum	200	320	3,2
Type	125	200	5

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)
Acier inoxydable	La surface doit être abrasée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou tout autre moyen nécessaire pour rayer la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profile rugueux.	Léger balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, rugueuse et uniforme.
Béton	Nettoyage à l'abrasif sec "Brush Blast" selon le NACE No. 4/SSPC-SP 7	Nettoyage à l'abrasif sec "Brush Blast" selon le NACE No. 4/SSPC-SP 7

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les prétoches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Tankguard Storage Comp A	6,5	part(s)
Tankguard Storage Comp B	1	part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 23

Recommandations pour une application par pulvérisation de type air spray

Type de buse (inch/1000): 17-21
Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

Délai de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	15 h	12 h	4 h	2 h
Sec marchable	24 h	20 h	10 h	4 h
Intervalle de recouvrement, minimum	24 h	20 h	10 h	4 h
Sec pour recouvrement, maximum, atmosphérique	30 d	30 d	30 d	30 d
Sec/polymérisé pour service		14 d	7 d	3 d

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés en laboratoire sous températures et hygrométrie contrôlée inférieure à 85% et pour les épaisseurs sèches recommandées du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux. Les aspersion de sable sec peuvent être brossées sans coller ou endommager la surface.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle de recouvrement, minimum: le délai le plus court avant l'application de la couche suivante.

Sec pour recouvrement, maximum, atmosphérique: Le délai le plus long autorisé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée sans aucune préparation de surface.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Temps de mûrissement	20 min
Durée de vie en pot	4 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	200 °C	200 °C
Immergé, eau de mer	95 °C	95 °C

Des informations complémentaires sur la résistance peuvent être consultées dans "Marine Product Resistance List et/ou Protective Product Resistance List" disponible sur le site web Jotun, ou, en contactant Jotun.

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veuillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: époxy novolac

Couche suivante: époxy novolac

Tankguard Holding Primer peut être utilisé comme protection temporaire et est parfaitement compatible avec le système peinture du réservoir.

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Tankguard Storage Comp A	16.3	20
Tankguard Storage Comp B	2.5	3

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Tankguard Storage Comp A	24 mois
Tankguard Storage Comp B	24 mois

Fiche Technique
Tankguard Storage

