

Jotamastic 87

Description du produit

Revêtement époxy mastic polyamine bicomposant. Produit surface tolérant à haut extrait sec, à haut poids moléculaire. Développé spécialement pour les surfaces où une préparation de surface optimum n'est pas réalisable ou souhaitée. Procure une protection de longue durée en environnement de haute corrosivité. Peut être utilisé comme primaire, intermédiaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique et en immersion. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone, et les surfaces couvertes d'anciens revêtements. Peut être appliqué sur des surfaces dont la température est inférieure à 0°C.

Domaine d'utilisation

Généralité:
Développé initialement pour la maintenance et les réparations.

Marine:
Extérieur de carènes, surfaces intérieures et extérieures, y compris les capacités de ballastage.

Protective:
Recommandé pour les environnements offshore, dont les splash zones, les raffineries, les centrales électriques, les ponts, les buildings, les équipements miniers et, d'une manière générale, l'acier de structure.

D'autres versions sont disponibles

Jotamastic 87 Aluminium
Jotamastic 87 GF
Veuillez vous reporter à la FDS de chaque version.

Teintes

gammes de couleurs sélectionnées

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
VERSION STANDARD		
Extrait sec volumique	ISO 3233	82 ± 2 %
Brillance (60 °)	ISO 2813	demi-brillant (35-70)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	35 °C
Densité relative	calculé	1,43 kg/l
VOC-USA / COVs Hong Kong	EPA Method 24	216 g/l
VOC-Solvent Emission Directive	SED (1999/13/EC)	149 g/kg
VERSION HIVER		
Extrait sec volumique	ISO 3233	74 ± 2 %
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	31 °C
VOC-USA / COVs Hong Kong	EPA Method 24	250 g/l
VOC-Solvent Emission Directive	SED (1999/13/EC)	199 g/kg

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.
Niveau de brillance: Selon la définition de Jotun Performance Coating

Épaisseur recommandée par couche

Épaisseur du film et rendement	Épaisseur film sec (μm)	Épaisseur film humide (μm)	Pouvoir couvrant théorique (m^2/l)
VERSION STANDARD			
Minimum	150	180	5,5
Maximum	300	365	2,7
Type	200	245	4,1
VERSION HIVER			
Minimum	150	200	4,9
Maximum	250	340	3
Type	200	270	3,7

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

- Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.
- Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
- Rouleau: Peut être utilisé pour les petites surfaces. Pas recommandé pour l'application de la première couche. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture **23 °C**

VERSION STANDARD

Temps de murissement 10 min
Durée de vie en pot 2 h

VERSION HIVER

Durée de vie en pot 1 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	120 °C
Immergé, eau de mer	50 °C	60 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: primaire d'atelier époxy, primaire d'atelier zinc silicate inorganique, époxy zinc, époxy, époxy mastic, zinc silicate inorganique

Couche suivante: polyuréthane, époxy, acrylique, vinyle époxy

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Jotamastic 87 Comp A	16	20
Jotamastic 87 Standard Comp B	2.7	3
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	4	5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Jotamastic 87 Comp A	48 mois
Jotamastic 87 Standard Comp B	48 mois
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	36 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Les produits tels que les primaires et les antifouling peuvent présenter une légère différence de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent décolorer et fariner lorsqu'ils sont exposés aux conditions climatiques et au rayonnement solaire.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.
