

Penguard Tie Coat 100

Description du produit

Revêtement époxy polyamide à haut poids moléculaire bicomposant. Développé spécialement comme bouche pores en recouvrement des primaires zinc silicate inorganiques, de l'acier galvanisé et de la métallisation. Utiliser comme primaire dans un système complet en environnement atmosphérique.

Domaine d'utilisation

Adapté à l'acier de structure et à la tuyauterie même exposés à de environnements de très haute corrosivité. Recommandé pour les environnements offshore, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings et les équipements miniers.

Approbation et certificats

Tests de pré-qualification en accord avec le NORSOK M-501, Rev. 5, System 1, adapté aux expositions extérieures en environnement offshore, au dessous de 120°C.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

rouge

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	42 ± 2 %
Brillance (60 °)	ISO 2813	demi-brillant (35-70)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	25 °C
VOC-Solvent Emission Directive	SED (1999/13/EC)	379 g/kg

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Niveau de brillance: Selon la définition de Jotun Performance Coating

Epaisseur recommandée par couche

Epaisseur du film et rendement	Epaisseur film sec (µm)	Epaisseur film humide (µm)	Pouvoir couvrant théorique (m ² /l)
Minimum	30	70	14
Maximum	50	120	8,4
Type	35	85	12

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profile rugueux.	Léger balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, rugueuse et uniforme.
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless ou un équipement de pulvérisation conventionnel.

Brosse: Recommandée pour les prétoches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Penguard Tie Coat 100 Comp A 2 part(s)
Penguard Tie Coat 100 Comp B 1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 17

Recommandations pour une application par pulvérisation de type air spray

Type de buse (inch/1000): 15-19
Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

Délai de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	2 h	1 h	30 min
Sec marchable	14 h	6.5 h	3 h
Intervalle de recouvrement, minimum	18 h	6 h	3 h
Sec/polymérisé pour service	14 d	7 d	3 d

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés en laboratoire sous températures et hygrométrie contrôlée inférieure à 85% et pour les épaisseurs sèches recommandées du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux. Les aspersion de sable sec peuvent être brossées sans coller ou endommager la surface.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle de recouvrement, minimum: le délai le plus court avant l'application de la couche suivante.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Temps de murissement	30 min
Durée de vie en pot	4 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	140 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: zinc silicate, époxy

Couche suivante: acrylique, époxy, polyuréthane

Fiche Technique
Penguard Tie Coat 100



Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.