

Jotaprime Mastic

Description du produit

Revêtement époxy mastic polyamide bicomposant. Produit surface tolérant. Peut être utilisé comme primaire, intermédiaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone, en acier galvanisé, en acier inoxydable et certains anciens fonds.

Domaine d'utilisation

Généralité:
Développé initialement pour la maintenance à bord.

Marine:
Extérieur et intérieur.

Teintes

gris, rouge, vert, noir

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	57 ± 2 %
Brillance (60 °)	ISO 2813	demi-brillant (35-70)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	25 °C
VOC-USA / COVs Hong Kong	EPA Method 24	440 g/l
VOC-Solvent Emission Directive	SED (1999/13/EC)	290 g/kg

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Niveau de brillance: Selon la définition de Jotun Performance Coating

Epaisseur recommandée par couche

Epaisseur du film et rendement	Epaisseur film sec (µm)	Epaisseur film humide (µm)	Pouvoir couvrant théorique (m ² /l)
Minimum	60	105	9,5
Maximum	125	220	4,6
Type	100	175	5,5

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	La surface doit être abrasée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou tout autre moyen nécessaire pour rayer la surface.	La surface doit être abrasée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou tout autre moyen nécessaire pour rayer la surface.
Aluminium	La surface doit être abrasée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou tout autre moyen nécessaire pour rayer la surface.	La surface doit être abrasée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou tout autre moyen nécessaire pour rayer la surface.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profile rugueux.	Léger balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, rugueuse et uniforme.
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

- Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.
- Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
- Rouleau: Peut être utilisé. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Jotaprime Mastic Comp A	7	part(s)
Jotaprime Mastic Comp B	1	part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 17

Recommandations pour une application par pulvérisation de type air spray

Type de buse (inch/1000): 19-25

Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

Délai de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	5 h	2.5 h	1 h
Sec marchable	16 h	8 h	3.5 h
Intervalle de recouvrement, minimum	16 h	8 h	4.5 h
Sec/polymérisé pour service	14 d	7 d	3 d

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés en laboratoire sous températures et hygrométrie contrôlée inférieure à 85% et pour les épaisseurs sèches recommandées du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux. Les aspersion de sable sec peuvent être brossées sans coller ou endommager la surface.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle de recouvrement, minimum: le délai le plus court avant l'application de la couche suivante.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Temps de murissement	10 min
Durée de vie en pot	6 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	90 °C	90 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: primaire d'atelier époxy, primaire d'atelier zinc silicate inorganique, époxy zinc, époxy
Couche suivante: polyuréthane, époxy, acrylique

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Jotaprime Mastic Comp A	17.5	20
Jotaprime Mastic Comp B	2.5	3

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Jotaprime Mastic Comp A	48 mois
Jotaprime Mastic Comp B	48 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Les produits tels que les primaires et les antifouling peuvent présenter une légère différence de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent décolorer et fariner lorsqu'ils sont exposés aux conditions climatiques et au rayonnement solaire.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.
