

Fiche Technique

Balloxy HB Lumi



Description du produit

Balloxy HB Lumi est un revêtement époxy surface tolérant bicomposant à haut extrait sec. Ce produit contient des pigments luminescents qui facilitent l'application et les inspections.

Domaine d'utilisation

Balloxy HB Light est particulièrement étudié pour l'intérieur des ballasts (eau) et pour assurer la protection de l'acier sous isolation, dans les cofferdams et les endroits soumis à la condensation et où des opérations de décapage à l'abrasif ne sont pas toujours réalisables. Sur des surfaces décapées à l'eau même légèrement humides.

Note N°1: Pour des applications en accord avec le PSPC (IMO Res. MSC 82/W), consulter le manuel d'application pour "Ballasts tanks".

Epaisseur du film et pouvoir couvrant

	Minimum	Maximum	Type
Epaisseur sèche du film (µm)	150	300	175
Epaisseur humide du film (µm)	180	365	213
Pouvoir couvrant théorique (m²/l)	5,5	2,7	4,7

Caractéristiques techniques

Couleurs	Beige, Vert
Extrait sec volumique*	82 ± 2
Point d'éclair	35°C ± 2 (Setaflash)
Viscosité	
Brillance	Demi-brillant
Résistance à l'eau	Excellent
Résistance à l'abrasion	Très bonne
Résistance aux solvants	Bonne
Résistance chimique	Bonne
Flexibilité	Bonne

*Mesurée suivant ISO 3233:1998 (E)

Préparation de surface

Surface propre, sèche et exempte de toute contamination (ISO 8504)

Acier nu

Brossage minimum St2 (ISO 8501-1:2007). La performance du revêtement est fonction de la préparation de surface. Un décapage par projection d'abrasif Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) augmente les performances. Dans le cadre d'un décapage UHP le degré de « flash rusting » ne doit pas dépasser le niveau « Moderate » des standards SSPC et NACE.

Acier prépeint

Primaire compatible propre, sec et intact.

Anciens revêtements

Primaire compatible propre, sec et intact. Nous contacter pour tout renseignement complémentaire. Dans le cadre de travaux de maintenance : décapage UHPWJ au degré de soin WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) ou brossage des zones corrodées au degré de soin minimum St 2.

Autres types de surfaces

Ce revêtement peut être utilisé sur d'autres subjectiles. Merci de contacter Jotun pour plus d'information.

Conditions pendant l'application

La température du support devra être au minimum de +10°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée de l'air ambiant. La température et l'humidité relative seront mesurées à proximité immédiate du support. Une bonne ventilation est nécessaire lorsque le produit est appliqué dans un local confiné. Le revêtement ne doit pas être mis en contact avec des produits pétroliers, chimiques, ni soumis à un stress mécanique avant polymérisation complète.

Un décapage UHP rend la surface humide. L'humidité ambiante ne doit pas dépasser 85%. Avant application, la surface ne doit pas être rendue brillante par l'humidité.

Méthodes d'application

Pistolet	Airless
Brosse	Recommandés pour les prétouches et les petites surfaces à condition de respecter les épaisseurs spécifiées.
Rouleau	Peut être utilisé pour de petites surfaces mais pas pour la première couche de primaire. Cependant, dans le cadre d'une application au rouleau, il convient de respecter l'épaisseur spécifiée.

Données pour la mise en oeuvre

Proportions de mélange (en volume) 5 parts Balloxy HB Lumi Comp. A (Base) - 1 part Balloxy HB Light Comp. B (Durcisseur).

Temps de mûrissement 10 minutes.

Durée de vie en pot (23°C) 2 heures (diminue lorsque la température augmente).

Diluant/nettoyant Jotun Thinner No. 17

Données pour application airless

Pression à la buse 15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi.).

Type de buse 0.53 - 0.79 mm (0.021 - 0.031").

Angle de pulvérisation 40 - 80°

Filtre Vérifier la propreté des filtres.

Données pour une application au pistolet conventionnel

Nota * La température du mélange doit être au minimum de 15°C sinon il peut être nécessaire de diluer pour obtenir une viscosité correcte pour la pulvérisation. Un excès de diluant entraîne un risque de coulure et rallongera le temps de polymérisation. Mélanger les deux composants avant d'effectuer la dilution.

Temps de séchage

Le temps de séchage est généralement dépendant de la circulation de l'air, de la température, de l'épaisseur du film, du nombre de couches.

Les indications portées sur le tableau ci-dessous sont obtenues dans les conditions suivantes.

- Bonne ventilation (extérieur ou libre circulation d'air)
- Epaisseur du film recommandée
- Une couche appliquée sur support inerte.

Température du support	10°C	23°C	40°C
Sec au toucher	8 heures	4 heures	2 heures
Sec à coeur	24 heures	10 heures	4 heures
Polymérisation	14 jours	7 jours	2 jours
Temps de recouvrement, minimum	24 heures	10 heures	4 heures
Temps de recouvrement, maximum			

1. La surface doit être sèche et exempte de toute souillure avant application. Dans ces conditions, il n'y a normalement pas de limite pour le temps de recouvrement. Cependant l'adhésion maximum entre couches est obtenue par application sur une couche précédente pas encore complètement polymérisée. Dans le cas où le revêtement a été longuement exposé à la lumière, un nettoyage sérieux de la surface favorisera l'adhérence.

Les données ci-dessus font partie des instructions générales. Le temps de séchage ne peut être déterminé que sur site et dépend de l'ancien revêtement, du type de produits utilisés, du nombre de couches, de la dilution, de la température, de la ventilation, etc..

Système type

Balloxy HB Lumi 1 x 175 µm (Dry Film Thickness)
Balloxy HB Light 1 x 175 µm (Dry Film Thickness)

D'autres systèmes peuvent être spécifiés par JOTUN en fonctions des expositions et utilisations

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Il est préférable de stocker les emballages dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés.

Manipulation

A manipuler avec précaution. Mélanger intimement avant l'utilisation.

Emballage

15 litres Comp. A (base) et 3 litres Comp. B. (durcisseur).

L'emballage peut être différent suivant les pays et leur réglementation nationale en vigueur.

Santé et Sécurité

Veillez respecter les précautions indiquées sur les emballages ; Pulvériser dans des endroits bien ventilés. Ne pas respirer ou inhaler les aérosols. Eviter le contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent être immédiatement retirées à l'aide d'un nettoyant adapté, du savon et de l'eau. Rincer les yeux abondamment à l'eau et se faire examiner immédiatement par un médecin.

Pour obtenir les informations détaillées concernant les risques pour la santé et la sécurité, ainsi que les précautions à prendre pour l'utilisation de ce produit, se référer à la fiche de données de sécurité.

Remarque

Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.

Étant donné que le produit est souvent appliqué sans notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Jotun est une multinationale avec des usines, représentations commerciales et stocks dans plus de 50 pays. Pour trouver l'agent Jotun le plus proche . Merci de consulter notre site web : www.jotun.com

Edition du 26.11.2010 de JOTUN
Cette version annule et remplace les précédents.