

Fiche Technique

Jotamastic SF



Jotun Protects Property

Description du produit

Jotamastic SF est un époxy mastic bi-composant, "surface tolérant", résistant à l'abrasion destiné à divers supports. Le produit est disponible avec différents durcisseurs en fonction de la température du support, durcisseur Standard (Std) et Wintergrade (WG).

Domaine d'utilisation

Destiné à l'acier pour lequel un décapage par projection d'abrasif n'est pas possible ou pour les surfaces décapées à l'UHP. Jotamastic SF peut être utilisé seul ou en combinaison avec différents systèmes de primaires et de finitions. Le produit procure une excellente protection des arrêtes vives et une excellente protection contre la corrosion que ce soit en eau douce ou en eau de mer. Comme tout époxy, si le produit est exposé aux UV, il peut fariner.

Pour des application en capacités de ballastage en constructions neuves, en accord avec le PSPC (IMO Res. MSC 82/W), voir la "Procédure d'application pour les capacités de ballastage - Jotamastic SF".

Pour des applications destinées à d'autres zones ou pour des conditions d'applications particulières, veuillez vous référer au "Manuel d'application du Jotamastic SF".

Epaisseur du film et pouvoir couvrant

Std Comp. B	Minimum	Maximum	Type
Epaisseur sèche du film (µm)	150	300	200
Epaisseur humide du film (µm)	150	300	200
Pouvoir couvrant théorique (m ² /l)	6.7	3.3	5

WG Comp. B	Minimum	Maximum	Type
Epaisseur sèche du film (µm)	150	300	200
Epaisseur humide du film (µm)	165	330	220
Pouvoir couvrant théorique (m ² /l)	6.1	3	4.6

Agréments

Classification B1 du Det Norske Veritas (DNV) pour capacités de ballastage.

Caractéristiques techniques

Couleurs	Aluminium aluminium rougeâtre, Gris, Off-white, Rouge
Extrait sec volumique*	99 ± 2 Std Comp. B 91 ± 2 WG Comp. B
Point d'éclair	Std Comp. B 95°C WG Comp. B 56°C
COV	Std Comp. B 1.5 lbs/gal (180 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 55 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 WG Comp. B 1.84 lbs/gal (220 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 150 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Brillance	Brillant
Rétention de brillance	Satisfaisante
Résistance à l'eau	Très bonne

Résistance à l'abrasion	Très bonne
Flexibilité	Bonne
*Théoriquement calculé	

Préparation de surface

La surface doit être sèche et exempte de toute souillure avant application de la couche suivante. La surface doit être évaluée et traitée en accord avec la norme ISO 8504.

Acier nu

Brossage minimum St2 (ISO 8501-1:2007). La performance du revêtement est fonction de la préparation de surface. Un décapage par projection d'abrasif Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) augmente les performances.

Acier prépeint

Clean, dry and undamaged approved shopprimer. Damaged shopprimer and welds to be blast-cleaned to Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). The retained shopprimer shall be cleaned by sweep blasting, high-pressure water washing or equivalent method.

Anciens revêtements

Primaire compatible propre, sec et intact: nous contacter pour tout renseignement complémentaire. Dans le cadre de travaux de maintenance : décapage UHPWJ au degré de soin WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) ou brossage des zones corrodées au degré de soin minimum St 2.

Autres types de surfaces

Ce revêtement peut être utilisé sur d'autres subjectiles. Merci de contacter Jotun pour plus d'information.

Conditions pendant l'application

La température du support devra être au minimum de 5°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée de l'air ambiant. La température et l'humidité relative seront mesurées à proximité immédiate du support. Une bonne ventilation est nécessaire lorsque le produit est appliqué dans un local confiné. Le revêtement ne doit pas être mis en contact avec des produits pétroliers, chimiques, ni soumis à un stress mécanique avant polymérisation complète.

Méthodes d'application

Pistolet	Airless (min. 60:1).
Brosse	Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces à condition de respecter les épaisseurs spécifiées.
Rouleau	Peut être utilisé pour de petites surfaces mais pas pour la première couche de primaire. Cependant, dans le cadre d'une application au rouleau, il convient de respecter l'épaisseur spécifiée.

Données pour la mise en oeuvre

Proportions de mélange (en volume)	Std Comp. B:	3:1
	WG Comp. B:	2,2:1
Mélange		3 parts Comp. A (base) - 1 part Jotamastic SF, Std Comp. B (durcisseur).
		2,2 parts Comp. A (base) - 1 part Jotamastic SF, WG Comp. B (durcisseur).
Durée de vie en pot (23°C)	Std Comp. B:	1 h
	WG Comp. B:	1 h
Diluant/nettoyant	Jotun Thinner No. 17	
Données pour application airless		
Pression à la buse	20 MPa (200 kp/cm ² , 2800 psi).	
Type de buse	0.019-0.025" (0.48-0.64 mm).	
Angle de pulvérisation	40-80°	

Filtre	Vérifier la propreté des filtres.
Données pour une application au pistolet conventionnel	
Nota	<p>* Il est crucial que la buse et les autres parties de l'équipement de pulvérisation soient nettoyées immédiatement après les applications à cause de la faible durée de vie en pot après mélange du produit.</p> <p>* Les flexibles doivent être de qualité et ne pas dépasser la longueur nécessaire.</p> <p>* Une fois le mélange réalisé; la température idéale de la peinture est d'au moins 18°C.</p>

Temps de séchage

Le temps de séchage est généralement dépendant de la circulation de l'air, de la température, de l'épaisseur du film, du nombre de couches.

Les indications portées sur le tableau ci-dessous sont obtenues dans les conditions suivantes.

- Bonne ventilation (extérieur ou libre circulation d'air)
- Epaisseur du film recommandée
- Une couche appliquée sur support inerte.

Std Comp. B

Température du support	15°C	23°C	40°C
Sec au toucher	15 heures	10 heures	5 heures
Sec à coeur	27 heures	16 heures	6 heures
Polymérisation		14 jours	7 jours
Temps de recouvrement, minimum	27 heures	16 heures	6 heures
Temps de recouvrement, maximum ¹			

WG Comp. B

Température du support	5°C	10°C	15°C
Sec au toucher	28 heures	15 heures	10 heures
Sec à coeur	53 heures	23 heures	18 heures
Polymérisation			
Temps de recouvrement, minimum	53 heures	23 heures	18 heures
Temps de recouvrement, maximum ¹			

Les données ci-dessus font partie des instructions générales. Le temps de séchage ne peut être déterminé que sur site et dépend de l'ancien revêtement, du type de produits utilisés, du nombre de couches, de la dilution, de la température, de la ventilation, etc..

Système type

Jotamastic SF 2 x 200 µm (Epaisseur Film Sec)

D'autres systèmes peuvent être spécifiés par JOTUN en fonctions des expositions et utilisations

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Il est préférable de stocker les emballages dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés.

Manipulation

Manipuler avec précaution. Mélanger soigneusement avant l'utilisation.

Emballage

15 litres Comp. A (base) et 5 litres Jotamastic SF, Std Comp. B (durcisseur).

Ou

11 litres Comp. A (base) et 5 litres Jotamastic SF, WG Comp. B (durcisseur).

L'emballage peut être différent suivant les pays et leur réglementation nationale en vigueur.

Santé et Sécurité

Veillez respecter les précautions indiquées sur les emballages ; Pulvériser dans des endroits bien ventilés. Ne pas respirer ou inhaler les aérosols. Eviter le contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent être immédiatement retirées à l'aide d'un nettoyant adapté, du savon et de l'eau. Rincer les yeux abondamment à l'eau et se faire examiner immédiatement par un médecin.

Pour obtenir les informations détaillées concernant les risques pour la santé et la sécurité, ainsi que les précautions à prendre pour l'utilisation de ce produit, se référer à la fiche de données de sécurité.

Remarque

Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.

Étant donné que le produit est souvent appliqué sans notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Jotun est une multinationale avec des usines, représentations commerciales et stocks dans plus de 50 pays. Pour trouver l'agent Jotun le plus proche . Merci de consulter notre site web : www.jotun.com

Edition du 19.12.2011 de JOTUN
Cette version annule et remplace les précédents.