

Fiche Technique

Muki EPS



Description du produit

Muki EPS est un primaire époxy bicomposant à séchage rapide.

Domaine d'utilisation

1. Assure la protection temporaire de l'acier décapé par projection d'abrasifs.
1. Utilisable comme primaire d'atelier sur chaîne automatique.
2. Utilisable comme primaire d'attente sur acier décapé.

Epaisseur du film et pouvoir couvrant

	Minimum	Maximum	Type
Epaisseur sèche du film (µm)	15	50	20
Epaisseur humide du film (µm)	60	200	80
Pouvoir couvrant théorique (m²/l)	16,7	5	12,5

Caractéristiques techniques

Couleurs Gris, Rouge

Extrait sec volumique* 25 ± 2

Point d'éclair -5°C ± 2 (Setaflash)

Viscosité

COV 610 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

Brillance Mat

Résistance à l'eau Très bonne

Résistance à l'abrasion Très bonne

Résistance aux solvants Très bonne

Flexibilité Bonne

*Mesurée suivant ISO 3233:1998 (E)

Préparation de surface

La surface doit être sèche et exempte de toute souillure avant application de la couche suivante. La surface doit être évaluée et traitée en accord avec la norme ISO 8504.

Acier nu

Sablage au degré de soin Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) en utilisant l'abrasif nécessaire à l'obtention d'une rugosité de 30-85 µm, Ry5 (ISO 8503-2) ou de grade Fin à Moyen S ou G.

Autres types de surfaces

Ce revêtement peut être utilisé sur d'autres subjectiles. Merci de contacter Jotun pour plus d'information.

Conditions pendant l'application

La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée de l'air ambiant. La température et l'humidité relative seront mesurées à proximité immédiate du support. Pour une application en primaire d'atelier, la température recommandée pour l'acier est de 30-40°C

Méthodes d'application

Pistolet Airless. Un appareil de pulvérisation conventionnel est recommandé pour les retouches.

Brosse Recommandé pour les travaux de retouches.

Données pour la mise en oeuvre

Proportions de mélange (en volume) 18 parts Comp. A (base) - 0.5 part Comp. B (durcisseur).

Durée de vie en pot (23°C) 24-36 heures (Diminue lorsque la température augmente)

Diluant Jotun Thinner No. 17/3

Données pour application airless

Pression à la buse 10-15 MPa (100-150 kp/cm², 1500-2100 psi).

Type de buse 0.38-0.53 mm (0.015-0.021").

Angle de pulvérisation 40-95°

Filtre Vérifier la propreté des filtres.

Données pour une application au pistolet conventionnel

Temps de séchage

Le temps de séchage est généralement dépendant de la circulation de l'air, de la température, de l'épaisseur du film, du nombre de couches.

Les indications portées sur le tableau ci-dessous sont obtenues dans les conditions suivantes.

- Bonne ventilation (extérieur ou libre circulation d'air)
- Epaisseur du film recommandée
- Une couche appliquée sur support inerte.

In shopprimer plants:

Température du support	23°C	40°C
Sec au toucher	1-3 min	20-40 sec
Sec à coeur	4 min	1-2 min
Polymérisation	7 jours	3 jours
Temps de recouvrement, minimum	7 heures	3 heures
Temps de recouvrement, maximum		

As Holding Primer

Température du support	5°C	10°C	23°C	40°C
Sec au toucher	15 min	10 min	1-3 min	0,3-0,6 min
Sec à coeur	20 min	15 min	4 min	1-2 min
Polymérisation	21 jours	14 jours	7 jours	3 jours
Temps de recouvrement, minimum	15 heures	10 heures	7 heures	3 heures
Temps de recouvrement, maximum				

1. Temps de recouvrement préconisés pour un recouvrement avec des produits de même famille.
2. La surface doit être sèche et exempte de contamination avant l'application.

Les données ci-dessus font partie des instructions générales. Le temps de séchage ne peut être déterminé que sur site et dépend de l'ancien revêtement, du type de produits utilisés, du nombre de couches, de la dilution, de la température, de la ventilation, etc..

Système type

Comme primaire de préfabrication:

Muki EPS 1 x 20-30 µm (Epaisseur film sec mesurée sur surface lisse).

Comme primaire anticorrosion classes ISO 12944 C2-C4:

Muki EPS 1 x 25-40 µm (Epaisseur film sec mesurée sur surface lisse).

Comme primaire d'attente

Muki EPS 1 x 20 µm (Epaisseur film sec).

Normalement recouvert par un système époxy, vinylique, acrylique et polyuréthane.

D'autres systèmes peuvent être spécifiés par JOTUN en fonctions des expositions et utilisations

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Il est préférable de stocker les emballages dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés.

Manipulation

A manipuler avec précaution. Mélanger intimement avant l'utilisation.

Emballage

18.0 litres Comp. A (base) - Comp. B. (durcisseur).

L'emballage peut être différent suivant les pays et leur réglementation nationale en vigueur.

Santé et Sécurité

Veuillez respecter les précautions indiquées sur les emballages ; Pulvériser dans des endroits bien ventilés. Ne pas respirer ou inhaler les aérosols. Eviter le contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent être immédiatement retirées à l'aide d'un nettoyant adapté, du savon et de l'eau. Rincer les yeux abondamment à l'eau et se faire examiner immédiatement par un médecin.

Pour obtenir les informations détaillées concernant les risques pour la santé et la sécurité, ainsi que les précautions à prendre pour l'utilisation de ce produit, se référer à la fiche de données de sécurité.

Remarque

Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.

Étant donné que le produit est souvent appliqué sans notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Jotun est une multinationale avec des usines, représentations commerciales et stocks dans plus de 50 pays. Pour trouver l'agent Jotun le plus proche . Merci de consulter notre site web : www.jotun.com

Edition du 26.11.2010 de JOTUN
Cette version annule et remplace les précédents.