

# Fiche Technique

## Barrier 77



### Description du produit

Barrier 77 est un primer bicomposant époxy riche en zinc. Il est conforme aux exigences du SSPC Paint 20 level 2. Existe aussi en version zinc métal suivant (sur commande uniquement).

### Domaine d'utilisation

Sur acier décapé comme primaire riche en zinc, Barrier 77 est utilisé en combinaison avec la plupart des systèmes de revêtements les plus avancés pour augmenter la protection contre la corrosion.

### Epaisseur du film et pouvoir couvrant

	Minimum	Maximum	Type
Epaisseur sèche du film (µm)	25	75	50
Epaisseur humide du film (µm)	45	140	95
Pouvoir couvrant théorique (m <sup>2</sup> /l)	21,2	7,1	10,6

### Caractéristiques techniques

Couleurs	Grey
Extrait sec volumique*	53 ± 2
Point d'éclair	25°C ± 2 (Setaflash)
Viscosité	
COV	400 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Brillance	Mat
Résistance à l'eau	Excellente
Résistance à l'abrasion	Très bonne
Résistance aux solvants	Très bonne
Flexibilité	Bonne

\*Mesurée suivant ISO 3233:1998 (E)

### Préparation de surface

La surface doit être sèche et exempte de toute souillure avant application de la couche suivante. La surface doit être évaluée et traitée en accord avec la norme ISO 8504.

### Acier nu

Décapage par projection d'abrasifs au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501 1:2007) ou en maintenance, décapage UHP au degré de soin WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12). Utiliser l'abrasif nécessaire à l'obtention d'une rugosité de grade Fin (ISO 8503-2).

### Acier prépeint

Primaire compatible propre, sec et intact.

### Autres types de surfaces

Ce revêtement peut être utilisé sur d'autres subjectiles. Merci de contacter Jotun pour plus d'information.

---

## Conditions pendant l'application

La température du support devra être au minimum de 5°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée de l'air ambiant. La température et l'humidité relative seront mesurées à proximité immédiate du support. Une bonne ventilation est nécessaire lorsque le produit est appliqué dans un local confiné.

---

## Méthodes d'application

<b>Pistolet</b>	Airless
<b>Brosse</b>	Recommandés pour les prétouches et les petites surfaces à condition de respecter les épaisseurs spécifiées.

---

## Données pour la mise en oeuvre

<b>Proportions de mélange (en volume)</b>	3 part Comp. A (base) -1 part Comp. B (durcisseur)
<b>Mélange</b>	½ heure avant application.
<b>Durée de vie en pot (23°C)</b>	24 heures (diminue lorsque la température augmente).
<b>Diluant/nettoyant</b>	Jotun Thinner No. 17
<b>Données pour application airless</b>	
<b>Pression à la buse</b>	15 MPa min (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi.).
<b>Type de buse</b>	0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021").
<b>Angle de pulvérisation</b>	40 - 80°
<b>Filtre</b>	Vérifier la propreté des filtres
<b>Données pour une application au pistolet conventionnel</b>	

---

## Temps de séchage

Le temps de séchage est généralement dépendant de la circulation de l'air, de la température, de l'épaisseur du film, du nombre de couches.

Les indications portées sur le tableau ci-dessous sont obtenues dans les conditions suivantes.

- Bonne ventilation (extérieur ou libre circulation d'air)
- Epaisseur du film recommandée
- Une couche appliquée sur support inerte.

Température du support	5°C	10°C	23°C	40°C
Sec au toucher	50 min	20 min	10 min	4 min
Sec à coeur	3 heures	2 heures	1,5 heures	40 min
Polymérisation	10 jours	7 jours	5 jours	2 jours
Temps de recouvrement, minimum <sup>1</sup>	3 heures	2 heures	1,5 heures	40 min
Temps de recouvrement, maximum <sub>1,2</sub>				

1. Temps de recouvrement préconisés pour un recouvrement avec des produits de même famille.
1. La surface doit être sèche et exempte de toute souillure avant application. Dans ces conditions, il n'y a normalement pas de limite pour le temps de recouvrement. Cependant l'adhésion maximum entre couches est obtenue par application sur une couche précédente pas encore complètement polymérisée. Dans le cas où le revêtement a été longuement exposé à la lumière, un nettoyage sérieux de la surface favorisera l'adhérence.

Les données ci-dessus font partie des instructions générales. Le temps de séchage ne peut être déterminé que sur site et dépend de l'ancien revêtement, du type de produits utilisés, du nombre de couches, de la dilution, de la température, de la ventilation, etc..

## Système type

**Barrier 77**                      **1 x 25 - 75 µm (Épaisseur du film sec)**  
Couches suivantes: caoutchouc chloré, vinylique, acrylique, époxydique.

D'autres systèmes peuvent être spécifiés par JOTUN en fonctions des expositions et utilisations

## Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Il est préférable de stocker les emballages dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés.

## Manipulation

Une agitation continue pendant l'application évitera aux pigments denses (zinc) de se déposer. Dans les espaces confinés, une ventilation suffisante est nécessaire pour assurer un bon séchage.

## Emballage

9 litres: 6.75 litres Comp. A (base) et 2.25 litres Comp. B (durcisseur).

L'emballage peut être différent suivant les pays et leur réglementation nationale en vigueur.

## Santé et Sécurité

Veuillez respecter les précautions indiquées sur les emballages ; Pulvériser dans des endroits bien ventilés. Ne pas respirer ou inhaler les aérosols. Éviter le contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent être immédiatement retirées à l'aide d'un nettoyant adapté, du savon et de l'eau. Rincer les yeux abondamment à l'eau et se faire examiner immédiatement par un médecin.

**Pour obtenir les informations détaillées concernant les risques pour la santé et la sécurité, ainsi que les précautions à prendre pour l'utilisation de ce produit, se référer à la fiche de données de sécurité.**

### **Remarque**

Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.

Étant donné que le produit est souvent appliqué sans notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Jotun est une multinationale avec des usines, représentations commerciales et stocks dans plus de 50 pays. Pour trouver l'agent Jotun le plus proche . Merci de consulter notre site web : [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

Edition du 26.11.2010 de JOTUN  
Cette version annule et remplace les précédents.