

## Tanguard Zinc

### Description du produit

Revêtement éthyle silicate de zinc inorganique qui sèche grâce à l'humidité. Développé pour la protection interne de réservoirs avec une excellente résistance. Utiliser en monocouche uniquement, en environnement atmosphérique et en immersion. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone. Peut être appliqué sur des surfaces dont la température minimum est de +5°C. Ce produit est en accord avec l'ASTM D520 type II zinc dust.

### Domaine d'utilisation

Spécialement développé comme revêtement monocouche pour la protection des réservoirs. Particulièrement adapté aux réservoirs d'eau potable et aux réservoirs de méthanol. Se référer à "Marine Product Resistance List" sur [www.jotunprl.com](http://www.jotunprl.com) et "Protective Product Resistance List".

### Approbation et certificats

Approuvé par le Norwegian Institute of Public Health pour une utilisation en contact avec l'eau potable.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

### Teintes

gris

### Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Brillance (60 °)	ISO 2813	mat (0_35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	16 °C
Densité relative	calculé	2,59 kg/l
VOC-USA / COVs Hong Kong	EPA Method 24	500 g/l
VOC-Solvent Emission Directive	SED (1999/13/EC)	208 g/kg

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Niveau de brillance: Selon la définition de Jotun Performance Coating

### Epaisseur recommandée par couche

Epaisseur du film et rendement	Epaisseur film sec (µm)	Epaisseur film humide (µm)	Pouvoir couvrant théorique (m <sup>2</sup> /l)
Minimum	75	110	8,9
Maximum	170	250	3,9
Type	100	150	6,7

## Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

### Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

## Application

### Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless ou un équipement de pulvérisation conventionnel.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

### Proportion de mélange (en volume)

Tankguard Zinc Comp A	3	part(s)
Jotun Zinc 100 Comp B	1	part(s)

### Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 25

### Recommandations pour une application par pulvérisation de type air spray

Type de buse (inch/1000):	17-23
Pression à la buse (minimum):	100 bar/1400 psi

## Délai de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	1 h	45 min	30 min	20 min
Sec marchable	1.5 h	1 h	45 min	30 min
Sec/polymérisé pour service	24 h	20 h	18 h	8 h
Sec/polymérisé pour immersion	24 h	20 h	18 h	6 h

Les temps de séchage et de réticulation communiqués sont mesurés à un taux d'humidité relative (HR) de 80% pendant l'application et la réticulation. Une RH plus élevée augmente la vitesse de de réticulation tendant qu'une RH plus faible la réduit.

Exercer un contrôle rigoureux de la température et de l'humidité relative dans le réservoir pendant toute la durée de l'application et pendant le séchage et la réticulation. Le travail de retouche peut être réalisé immédiatement après l'application de la couche pleine, de préférence mouillé sur mouillé. Ce travail peut également être réalisé après la polymérisation complète du revêtement, cependant, si des sels de zinc se sont formés sur la surface, ils doivent d'abord être soigneusement éliminés. Pour réaliser des retouches sur un revêtement polymérisé il convient d'ajouter 15% du Jotun Thinner No. 25.

Pendant l'application le taux d'humidité doit être maîtrisé entre 40-60%.

L'humidité relative (HR) doit être au minimum de 60% pendant la réticulation de façon à permettre la polymérisation complète.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux. Les aspersion de sable sec peuvent être brossées sans coller ou endommager la surface.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Sec/polymérisé pour immersion: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être immergé, de manière permanente, dans l'eau de mer.

## Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Durée de vie en pot	8 h

## Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	400 °C	400 °C
Immergé, eau de mer	60 °C	60 °C

Des informations complémentaires sur la résistance peuvent être consultées dans "Marine Product Resistance List et/ou Protective Product Resistance List disponible sur le site web Jotun, ou, en contactant Jotun.

Durée max. du pic de température 1 heure.

# Fiche Technique Tankguard Zinc



Altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés

Immersion à différentes températures selon la nature des produits intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'utilisation du revêtement comme partie d'un système. Les systèmes proposent une résistance similaire à la

de:  
r la

ié

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

## Variation de couleur

Les produits tels que les primaires et les antifoulings peuvent présenter une légère différence de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent décolorer et fariner lorsqu'ils sont exposés aux conditions climatiques et au rayonnement solaire.

## Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.