

WaterFine Barrier

Description du produit

Revêtement en phase aqueuse époxy polyamide riche en zinc tricomposant. Produit à séchage très rapide à contenance en poudre de zinc très élevée. Conforme aux exigences de composition du SSPC paint 20, level 2 et de l'ISO 12944-5. Procure une très bonne protection contre la corrosion dans un système complet. Utiliser comme primaire en environnement atmosphérique. Approprié pour l'acier carbone.

Domaine d'utilisation

Protective:

Adapté à l'acier de structure et à la tuyauterie même exposés à de environnements de très haute corrosivité. Recommandé pour les environnements offshore, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings, les équipements miniers et, d'une manière générale, l'acier de structure. Spécialement développé comme primaire dans un système complet lorsqu'une durabilité accrue est requise.

Approbation et certificats

Test de pré-qualification en accord avec NORSOK M-501, Rev. 4, System 1, adapté pour une exposition extérieure en environnement offshore, en dessous de 120°C.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

rougeâtre

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	56 ± 2 %
Brillance (60 °)	ISO 2813	mat (0_35)
VOC-Solvent Emission Directive	SED (1999/13/EC)	47 g/kg

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Niveau de brillance: Selon la définition de Jotun Performance Coating

Epaisseur recommandée par couche

Epaisseur du film et rendement	Epaisseur film sec (µm)	Epaisseur film humide (µm)	Pouvoir couvrant théorique (m ² /l)
Minimum	50	90	11,2
Maximum	90	160	6,2
Type	60	110	9,3

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier galvanisé	Propreté correspondant à la description du Sa 1 (ISO 8501-1)	Propreté correspondant à la description du Sa 1 (ISO 8501-1)
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier approuvé, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

- Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.
- Brosse: Recommandée pour les pretouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
- Rouleau: Peut être utilisé pour les petites surfaces. Pas recommandé pour l'application de la première couche. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

WaterFine Barrier Comp A	6,3	part(s)
WaterFine Barrier Comp B	1,4	part(s)
WaterFine Barrier Comp C	16,9	part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

- Diluant: Eau
- Solvant de nettoyage: Eau / Jotun Thinner No. 4

Recommandations pour une application par pulvérisation de type air spray

- Type de buse (inch/1000): 17-23
- Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

Délai de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	35 min	15 min	15 min
Sec marchable	40 h	4 h	3 h
Intervalle de recouvrement, minimum	3 h	2 h	1.5 h
Sec/polymérisé pour service	14 d	7 d	5 d

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés en laboratoire sous températures et hygrométrie contrôlée inférieure à 85% et pour les épaisseurs sèches recommandées du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux. Les aspersion de sable sec peuvent être brossées sans coller ou endommager la surface.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle de recouvrement, minimum: le délai le plus court avant l'application de la couche suivante.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Durée de vie en pot	6 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	120 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: primaire d'atelier inorganique au zinc
Couche suivante: acrylique, époxy, époxy mastic, polyuréthane

Emballage (type)

	Volume	Conditionnements (litres)
WaterFine Barrier Comp A	6.3 l	10
WaterFine Barrier Comp B	1.4 l	2
WaterFine Barrier Comp C	16.9 kg	10

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

WaterFine Barrier Comp A	24 mois
WaterFine Barrier Comp B	24 mois
WaterFine Barrier Comp C	48 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Les produits tels que les primaires et les antifouling peuvent présenter une légère différence de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent décolorer et fariner lorsqu'ils sont exposés aux conditions climatiques et au rayonnement solaire.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.