

## **Pilot ACR**

## **Description du produit**

Revêtement acrylique monocomposant à séchage physique. Finition satinée avec une bonne rétention de brillant. Produit à haut poids moléculaire. Séchage rapide. Peut être utilisé directement sur le métal. Utiliser comme couche de finition en environnement atmosphérique. Peut être appliqué sur des surfaces dont la température est inférieure à 0°C.

#### **Domaine d'utilisation**

Protective:

Recommandé pour les rafineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings. Adapté pour divers structures industrielles.

#### **Approbation et certificats**

Certificat de non propagation de la flamme en accord avec l'IMO/Solas Directive Grain, Newcastle Occupational Health

Certificat de non propagation de flamme en acord avec l'IMO FTPC part 2 MSC 61 (67)

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

#### **Teintes**

selon le nuancier et le Multicolour Industry Tinting System (MCI)

## **Données produit**

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	55 ± 2 %
Brillance (60°)	ISO 2813	demi-brillant (35-70)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densité relative	calculé	1,49 kg/l
VOC-USA / COVs Hong Kong	EPA Method 24	400 g/l
VOC-Solvent Emission Directive	SED (1999/13/EC)	266 g/kg

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs

Niveau de brillance: Selon la définition de Jotun Performance Coating

## **Epaisseur recommandée par couche**

Epaisseur du film et rendement	Epaisseur film sec	Epaisseur film humide	Pouvoir couvrant théorique
	(µm)	(µm)	(m²/l)
Minimum	80	145	6,9
Maximum	120	220	4,6
Туре	120	220	4,6

Date d'édition: 6 Novembre 2014 Page 1 de 4

Cette fiche technique remplace et annule les précédentes.



## Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

#### Tableau des préparations de surface

	Préparation de la surface		
Substrat	Minimum	Recommandé	
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)	
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Primaire d'atelier propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	P Sa 2½ (ISO 8501-2)	

## **Application**

#### Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless (diluer à 5%).

Brosse: Utiliser une brosse adaptée. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les

épaisseurs spécifiées.

Rouleau: Peut être utlisé comme première couche sur l'acier nu (peu recommandé). Une attention

particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

#### Proportion de mélange (en volume)

Monocomposant

#### Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 7

#### Recommandations pour une application par pulvérisation de type air spray

Type de buse (inch/1000): 15-21

Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

Date d'édition: 6 Novembre 2014 Page 2 de 4

Cette fiche technique remplace et annule les précédentes.

## Fiche Technique Pilot ACR



# Fiche Technique Pilot ACR



### **Stockage**

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

#### Durée de stockage à 23 °C

Pilot ACR 48 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

## Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, experimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opératueurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentatn Jotun pour approbation avant le début des travaux.

#### Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

#### Variation de couleur

Les produits tels que les primaires et les antifoulings peuvent présenter une légère différence de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent décolorer et fariner lorsqu'ils sont exposés aux conditions climatiques et au rayonnement solaire.

## Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.

Date d'édition: 6 Novembre 2014 Page 4 de 4

Cette fiche technique remplace et annule les précédentes.