

## Marathon 500

### Description du produit

Revêtement époxy polyamine bicomposant. Produit surface tolérant à haut extrait sec, à haut poids moléculaire. Continue de polymériser immergé dans l'eau. Le produit à une forte résistance à l'abrasion. Adapté aux environnements hautement corrosifs tels que les splash zone ou zones marnantes. Peut être utilisé comme primaire, intermédiaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique et en immersion. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone.

### Domaine d'utilisation

Adapté à l'acier de structure et à la tuyauterie même exposés à de environnements de très haute corrosivité et à l'immersion. Recommandé pour les environnements offshore, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings, les équipements miniers et, d'une manière générale, l'acier de structure. Spécialement adapté aux surfaces très sollicitées mécaniquement telles que les splash zones et zones marnantes. Compatible avec les systèmes de protection cathodique.

### Approbation et certificats

NORSOK M-501, system 7A (NORNER Report No SL 13363)

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

### Teintes

selon le Multicolour Industry Tinting System (MCI)

### Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	85 ± 2 %
Brillance (60 °)	ISO 2813	brillant (70_85)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	43 °C
Densité relative	calculé	1,55 kg/l
VOC-USA / COVs Hong Kong	EPA Method 24	210 g/l
VOC-Solvent Emission Directive	SED (1999/13/EC)	134 g/kg

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Niveau de brillance: Selon la définition de Jotun Performance Coating

Toute exposition à l'eau ou à l'humidité peu après l'application peut affecter la surface du revêtement et donner une apparence blanchâtre, spécialement sur les couleurs sombres et vives. Ceci n'affecte pas les propriétés anticorrosives.

### Epaisseur recommandée par couche

Epaisseur du film et rendement	Epaisseur film sec (µm)	Epaisseur film humide (µm)	Pouvoir couvrant théorique (m <sup>2</sup> /l)

Minimum	250	295	3,4
Maximum	500	590	1,7
Type	300	350	2,8

## Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

### Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)

## Application

### Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

- Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.
- Brosse: Recommandé pour les bandes de revêtements et petites surfaces, prenez soin pour réussir à créer l'épaisseur de pellicule spécifié.
- Rouleau: Peut être utilisé pour de petites surfaces mais n'est pas recommandé pour l'application de la première couche de primaire. Cependant, lors de l'utilisation du rouleau, une attention particulière doit être apporté à l'application de l'épaisseur sèche spécifiée.

### Proportion de mélange (en volume)

Marathon 500 Comp A	5	part(s)
Marathon 500 Comp B	1	part(s)

### Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 17

### Recommandations pour une application par pulvérisation de type air spray

Type de buse (inch/1000):	21-27
Pression à la buse (minimum):	170 bar/2500 psi

## Délai de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	14 h	10 h	4 h	1.5 h
Sec marchable	24 h	18 h	8 h	3 h
Intervalle de recouvrement, minimum	24 h	18 h	8 h	3 h
Sec/polymérisé pour immersion	8 d	6 d	4 d	2 d

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés en laboratoire sous températures et hygrométrie contrôlée inférieure à 85% et pour les épaisseurs sèches recommandées du produit.

Des épaisseurs et/ou une dilution excessives prolonge les délais de séchages et de polymérisation.

Si le produit est appliqué sur une jetée ou des pieux pendant la basse mer, il peut être immergé 1 heure après l'application. Une immersion trop hâtive engendre un blanchiment des couleurs, plus visible sur les couleurs sombres. Les performances anticorrosion ne sont pas pour autant affectées.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux. Les aspersion de sable sec peuvent être brossées sans coller ou endommager la surface.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle de recouvrement, minimum: le délai le plus court avant l'application de la couche suivante.

Sec/polymérisé pour immersion: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être immergé, de manière permanente, dans l'eau de mer.

## Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Temps de murissement	10 min
Durée de vie en pot	1.5 h

## Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	120 °C
Immergé, eau de mer	50 °C	60 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veuillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

---

## La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: époxy, primaire d'atelier zinc silicate inorganique, primaire d'atelier époxy  
Couche suivante: époxy, polyuréthane, polysiloxane

---

## Emballage (type)

	<b>Volume (litres)</b>	<b>Conditionnements (litres)</b>
Marathon 500 Comp A	15	20
Marathon 500 Comp B	3	5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

---

## Stockage

Le produit est emmagasiné selon les réglementations nationales. Les conditions de stockage sont à conserver les récipients dans un endroit sec, frais, et bien ventilé et loin d'une source de chaleur et d'allumage. Les récipients doivent être conservés bien fermés.

### Durée de stockage à 23 °C

Marathon 500 Comp A	12 mois
Marathon 500 Comp B	24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

---

## Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

---

## Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Éviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

---

---

## Variation de couleur

Les produits tels que les primaires et les antifouling peuvent présenter une légère différence de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent décolorer et fariner lorsqu'ils sont exposés aux conditions climatiques et au rayonnement solaire.

---

## Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.

---