

Fiche Technique

Penguard Pro GF



Description du produit

Penguard Pro GF est un époxy bi-composant renforcé aux écailles de verre, à haut extrait sec, résistant à l'abrasion et applicable en forte épaisseur.

Domaine d'utilisation

Primaire universel conçu spécifiquement pour une utilisation dans le cadre de constructions neuves, sur de l'acier exposé à des conditions extrêmes. Penguard Pro peut être utilisé seul ou en combinaison avec d'autres produits compatibles comme faisant partie d'un système de peinture complet. Penguard Pro GF offre une excellente protection contre la corrosion ainsi qu'une excellente résistance à l'abrasion. Penguard Pro peut également être utilisé en combinaison avec un produit de finition compatible.

Epaisseur du film et pouvoir couvrant

	Minimum	Maximum	Type
Epaisseur sèche du film (µm)	150	500	250
Epaisseur humide du film (µm)	200	667	333
Pouvoir couvrant théorique (m ² /l)	5	1,5	3

Commentaires

Pour des épaisseurs sèches inférieures à 200 µm une dilution peut être nécessaire.

Caractéristiques techniques

Couleurs	Nombre limité
Extrait sec volumique*	75 ± 2
Point d'éclair	32°C ± 2 (Setaflash)
COV	2 lbs/gal (240 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 200 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Brillance	Satiné
Rétention de brillance	Satisfaisante
Résistance à l'eau	Excellente
Résistance à l'abrasion	Excellente
Résistance aux solvants	Bonne
Résistance chimique	Bonne
Flexibilité	Bonne
Compatibilité avec une protection cathodique	Très bonne

*Mesurée suivant ISO 3233:1998 (E)

Préparation de surface

La surface doit être sèche et exempte de toute souillure avant application de la couche suivante. La surface doit être évaluée et traitée en accord avec la norme ISO 8504.

Acier nu

Propreté: Décapage à l'abrasif au degré de soin mini Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) ou pour les surfaces préalablement peintes: UHPWJ to WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12). Rugosité: utiliser l'abrasif adéquat pour obtenir une rugosité "fin" à "moyen" G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2). Un décapage mécanique au degré de soin mini St 2 (ISO 8501-1:2007) peut être acceptable, selon l'exposition.

Acier prépeint

Primaire compatible propre, sec et intact.

Anciens revêtements

Primaire compatible propre, sec et intact. Nous contacter pour tout renseignement complémentaire.

Autres types de surfaces

Ce revêtement peut être utilisé sur d'autres subjectiles. Merci de contacter Jotun pour plus d'information.

Conditions pendant l'application

La température du support devra être au minimum de 0°C et moins de 3°C au dessus du point de rosée de l'air ambiant. La température et l'humidité relative seront mesurées à proximité immédiate du support. Une bonne ventilation est nécessaire lorsque le produit est appliqué dans un local confiné. Le revêtement ne doit pas être mis en contact avec l'eau, ni aux produits chimiques, ni soumis à un stress mécanique avant polymérisation complète.

Méthodes d'application

Pistolet	Airless
Brosse	Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces à condition de respecter les épaisseurs spécifiées.
Rouleau	Peut être utilisé pour de petites surfaces mais pas pour la première couche de primaire. Cependant, dans le cadre d'une application au rouleau, il convient de respecter l'épaisseur spécifiée.

Données pour la mise en oeuvre

Proportions de mélange (en volume)	3:1
Mélange	3 parts Comp. A (base) - 1 part Penguard Pro, Comp. B (durcisseur).
Temps de mûrissement	10 minutes.
Durée de vie en pot (23°C)	1 heure (diminue lorsque la température augmente).
Diluant/nettoyant	Jotun Thinner No. 17
Données pour application airless	
Pression à la buse	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Type de buse	0.63-1.09 mm (0.025-0.043")
Angle de pulvérisation	40-80°
Filtre	Retirer les filtres avant l'application

Données pour une application au pistolet conventionnel

Temps de séchage

Le temps de séchage est généralement dépendant de la circulation de l'air, de la température, de l'épaisseur du film, du nombre de couches.

Les indications portées sur le tableau ci-dessous sont obtenues dans les conditions suivantes.

- Bonne ventilation (extérieur ou libre circulation d'air)
- Epaisseur du film recommandée
- Une couche appliquée sur support inerte.

Température du support	-5°C	0°C	10°C	23°C	40°C
Sec au toucher	10 heures	8 heures	6 heures	3 heures	1 heures
Sec à coeur ¹	38 heures	22 heures	12 heures	6 heures	4 heures
Polymérisation		21 jours	12 jours	10 jours	7 jours
Temps de recouvrement, minimum ²	24 heures	16 heures	7 heures	3 heures	2 heures
Temps de recouvrement, maximum ³	14 jours	14 jours	14 jours	14 jours	10 jours

Température du support	5°C
Sec au toucher	7 heures
Sec à coeur ¹	18 heures
Polymérisation	14 jours
Temps de recouvrement, minimum ²	10 heures
Temps de recouvrement, maximum ³	14 jours

1. Délai minimum avant exposition au stress mécanique.
2. Délai minimum avant le recouvrement par une peinture de même nature. Nota : Le film de peinture n'est pas dur à ce moment, il ne peut donc pas supporter de stress mécanique.
3. Dans ces conditions, il n'y a normalement pas de limite pour le temps de recouvrement. Cependant l'adhérence maximum entre couches est obtenue par application sur une couche précédente pas encore complètement polymérisée. Dans le cas où le revêtement a été longuement exposé à la lumière, un nettoyage sérieux de la surface favorisera l'adhérence.

Les données ci-dessus font partie des instructions générales. Le temps de séchage ne peut être déterminé que sur site et dépend de l'ancien revêtement, du type de produits utilisés, du nombre de couches, de la dilution, de la température, de la ventilation, etc..

Systeme type

Conditions atmospheriques:

Barrier Plus	1 x 60 µm	(Epaisseur Film Sec)
Penguard Pro GF	1 x 170 µm	(Epaisseur Film Sec)
Hardtop AX / Hardtop Optima	1 x 60 µm	(Epaisseur Film Sec)

Penguard Pro GF	1 x 250 µm	(Epaisseur Film Sec)
Hardtop Optima	1 x 75 µm	(Epaisseur Film Sec)

Immersion:

Penguard Pro GF	1 x 250 µm	(Epaisseur Film Sec)
-----------------	------------	----------------------

D'autres systèmes peuvent être spécifiés par JOTUN en fonctions des expositions et utilisations

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Il est préférable de stocker les emballages dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés.

Manipulation

Manipuler avec précaution. Mélanger soigneusement avant l'utilisation.

Emballage

15 litres Comp. A (base) et 5 litres Penguard Pro, Comp. B.

Santé et Sécurité

Veuillez respecter les précautions indiquées sur les emballages ; Pulvériser dans des endroits bien ventilés. Ne pas respirer ou inhaler les aérosols. Eviter le contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent être immédiatement retirées à l'aide d'un nettoyant adapté, du savon et de l'eau. Rincer les yeux abondamment à l'eau et se faire examiner immédiatement par un médecin.

Pour obtenir les informations détaillées concernant les risques pour la santé et la sécurité, ainsi que les précautions à prendre pour l'utilisation de ce produit, se référer à la fiche de données de sécurité.

Remarque

Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que le produit est souvent appliqué sans notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Jotun est une multinationale avec des usines, représentations commerciales et stocks dans plus de 50 pays. Pour trouver l'agent Jotun le plus proche . Merci de consulter notre site web : www.jotun.com

Edition du 17.10.2012 de JOTUN
Cette version annule et remplace les précédents.