

Fiche Technique

Tankguard Special Primer and Mid-coat



Description du produit

Tankguard Special Primer et Midcoat sont des époxyphénoliques bi-composant qui offrent une haute résistance à une large gamme de produits chimiques et de solvants.

Domaine d'utilisation

Intérieurs de réservoirs. Tankguard Special Primer et Tankguard Special Midcoat sont les deux premières couches du système Tankguard Special. Une liste de résistance chimique est disponible séparément.

Épaisseur du film et pouvoir couvrant

	Minimum	Maximum	Type
Épaisseur sèche du film (µm)	80	150	100
Épaisseur humide du film (µm)	125	240	160
Pouvoir couvrant théorique (m ² /l)	7,9	4,2	6,3

Caractéristiques techniques

Couleurs	Rouge clair (primer), Jaune (mid-coat)
Extrait sec volumique*	63 ± 2
Point d'éclair	25°C ± 2 (Setaflash)
COV	310 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Brillance	Mat
Résistance à l'eau	Très bonne
Résistance aux solvants	Excellente
Résistance chimique	Excellente
Flexibilité	Satisfaisante

*Mesurée suivant ISO 3233:1998 (E)

Préparation de surface

La surface doit être sèche et exempte de toute souillure avant application de la couche suivante. La surface doit être évaluée et traitée en accord avec la norme ISO 8504.

Acier nu

Décapage par projection d'abrasifs au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501 1:2007). Utiliser l'abrasif nécessaire à l'obtention d'une rugosité de grade MEDIUM G (50 - 85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Anciens revêtements

Approuvé sur une fine couche (50 µm) de Tankguard HB

Autres types de surfaces

Ce revêtement peut être utilisé sur d'autres substrats. Merci de contacter Jotun pour plus d'information.

Conditions pendant l'application

La température du support devra être au minimum de 10°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée de l'air ambiant. La température et l'humidité relative seront mesurées à proximité immédiate du support. Une bonne ventilation est nécessaire lorsque le produit est appliqué dans un local confiné. Le revêtement ne doit pas être mis en contact avec des produits pétroliers, chimiques, ni soumis à un stress mécanique avant polymérisation complète.

Méthodes d'application

Pistolet	Airless
Brosse	Recommandée pour les pré-touches et les petites surfaces à condition de respecter les épaisseurs spécifiées.

Données pour la mise en oeuvre

Proportions de mélange (en volume)	4 parts Comp. A (base) - 1 part Comp. B (durcisseur)
Temps de mûrissement	20 minutes.
Durée de vie en pot (23°C)	3 heures (Diminue lorsque la température augmente)

Diluant/nettoyant Jotun Thinner No. 23

Données pour application airless

Pression à la buse	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Type de buse	0.46-0.69 mm (0.018-0.027")
Angle de pulvérisation	40-80°
Filtre	Vérifier la propreté des filtres.

Données pour une application au pistolet conventionnel

Temps de séchage

Le temps de séchage est généralement dépendant de la circulation de l'air, de la température, de l'épaisseur du film, du nombre de couches.

Les indications portées sur le tableau ci-dessous sont obtenues dans les conditions suivantes.

- Bonne ventilation (extérieur ou libre circulation d'air)
- Épaisseur du film recommandée
- Une couche appliquée sur support inerte.

Température du support	10°C	15°C	23°C	40°C
Sec au toucher	18 heures	10 heures	5,5 heures	2 heures
Sec à coeur	36 heures	16 heures	8,5 heures	4 heures
Polymérisation	- jours	14 jours	7 jours	3 jours
Temps de recouvrement, minimum ²	52 heures	36 heures	20 heures	10 heures
Temps de recouvrement, maximum	18 jours	12 jours	7 jours	4 jours

1. La surface doit être propre, sèche et exempte de toute contamination avant l'application. Si le délai maximum de recouvrement entre couche est dépassé, veuillez contacter votre représentant Jotun pour plus d'information.
2. Pour une résistance chimique optimale il est recommandé de laisser polymériser pendant une durée de 14 jours à une température minimum de 15°C.

Les données ci-dessus font partie des instructions générales. Le temps de séchage ne peut être déterminé que sur site et dépend de l'ancien revêtement, du type de produits utilisés, du nombre de couches, de la dilution, de la température, de la ventilation, etc..

Système type

Tankguard Special Primer	100 µm (Epaisseur Film Sec)
Tankguard Special Mid-Coat	100 µm (Epaisseur Film Sec)
Tankguard Special Topcoat	100 µm (Epaisseur Film Sec)

D'autres systèmes peuvent être spécifiés par JOTUN en fonctions des expositions et utilisations

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Il est préférable de stocker les emballages dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés.

Manipulation

Manipuler avec précaution. Mélanger soigneusement avant l'utilisation.

Emballage

16 litres Comp. A (base) et 4 litres Comp. B (durcisseur)

L'emballage peut être différent suivant les pays et leur réglementation nationale en vigueur.

Santé et Sécurité

Veuillez respecter les précautions indiquées sur les emballages ; Pulvériser dans des endroits bien ventilés. Ne pas respirer ou inhaler les aérosols. Eviter le contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent être immédiatement retirées à l'aide d'un nettoyant adapté, du savon et de l'eau. Rincer les yeux abondamment à l'eau et se faire examiner immédiatement par un médecin.

Pour obtenir les informations détaillées concernant les risques pour la santé et la sécurité, ainsi que les précautions à prendre pour l'utilisation de ce produit, se référer à la fiche de données de sécurité.

Remarque

Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.

Étant donné que le produit est souvent appliqué sans notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Jotun est une multinationale avec des usines, représentations commerciales et stocks dans plus de 50 pays. Pour trouver l'agent Jotun le plus proche . Merci de consulter notre site web : www.jotun.com

Edition du 29.9.2011 de JOTUN
Cette version annule et remplace les précédents.