

Fiche Technique

Marathon XHB



Description du produit

Marathon XHB est un revêtement bicomposant dont la résine époxy est à haut poids moléculaire, à haut extrait sec, à faible dégagement de C.O.V et renforcé aux écailles de verre.

Domaine d'utilisation

Marathon XHB est un revêtement bicomposant dont la résine époxy est à haut poids moléculaire, à haut extrait sec, à faible dégagement de C.O.V et renforcé aux écailles de verre.

Epaisseur du film et pouvoir couvrant

	Minimum	Maximum	Type
Epaisseur sèche du film (µm)	400	1000	600
Epaisseur humide du film (µm)	420	1040	625
Pouvoir couvrant théorique (m²/l)	2,4	0,96	1,6

Caractéristiques techniques

Couleurs	Gamme limitée
Extrait sec volumique*	96 ± 2
Point d'éclair	40°C ± 2 (Setaflash)
COV	50 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Brillance	Brillant
Rétention de brillance	Satisfaisante
Résistance à l'eau	Excellente
Résistance à l'abrasion	Excellente
Résistance aux solvants	Excellente
Résistance chimique	Excellente
Flexibilité	Satisfaisante
Compatibilité avec une protection cathodique	Excellente

*Mesurée suivant ISO 3233:1998 (E)

Préparation de surface

La surface doit être sèche et exempte de toute souillure avant application de la couche suivante. La surface doit être évaluée et traitée en accord avec la norme ISO 8504.

Acier nu

Décapage par projection d'abrasifs au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501 1:2007). Utiliser l'abrasif nécessaire à l'obtention d'une rugosité de grade MEDIUM G (50 - 85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Anciens revêtements

Primaire compatible propre, sec et intact. Nous contacter pour tout renseignement complémentaire.

Autres types de surfaces

Ce revêtement peut être utilisé sur d'autres subjectiles. Merci de contacter Jotun pour plus d'information.

Conditions pendant l'application

La température du support devra être au minimum de 10°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée de l'air ambiant. La température et l'humidité relative seront mesurées à proximité immédiate du support. Une bonne ventilation est nécessaire lorsque le produit est appliqué dans un local confiné. Le revêtement ne doit pas être mis en contact avec des produits pétroliers, chimiques, ni soumis à un stress mécanique avant polymérisation complète.

Méthodes d'application

Pistolet	Airless
Brosse	Recommandés pour les prétouches et les petites surfaces à condition de respecter les épaisseurs spécifiées.

Données pour la mise en oeuvre

Proportions de mélange (en volume)	2:1
Mélange	2 parts Comp. A (base) - Marathon XHB, Comp. B (durcisseur)
Durée de vie en pot (23°C)	45 minutes (diminue lorsque la température augmente)
Diluant/nettoyant	Jotun Thinner No. 17(max 10%)
Données pour application airless	
Pression à la buse	20 MPa (200 kp/cm², 2800 psi)
Type de buse	0.63 - 1.09 mm (0.025-0.043")
Angle de pulvérisation	40 - 80°
Filtre	Retirer les filtres avant l'application.

Données pour une application au pistolet conventionnel

Temps de séchage

Le temps de séchage est généralement dépendant de la circulation de l'air, de la température, de l'épaisseur du film, du nombre de couches.

Les indications portées sur le tableau ci-dessous sont obtenues dans les conditions suivantes.

- Bonne ventilation (extérieur ou libre circulation d'air)
- Epaisseur du film recommandée
- Une couche appliquée sur support inerte.

Température du support	10°C	23°C	40°C
Sec au toucher	8 heures	4 heures	2 heures
Sec à coeur	20 heures	10 heures	4 heures
Polymérisation	14 jours	7 jours	3 jours
Temps de recouvrement, minimum	20 heures	10 heures	4 heures
Temps de recouvrement, maximum ¹	5 jours	3 jours	2 jours

1. Temps de recouvrement préconisés pour un recouvrement avec des produits de même famille.
2. La surface doit être sèche et exempte de contamination avant l'application. Si le délai maximum de recouvrement est dépassé, veuillez consulter Jotun pour conseils.

Les données ci-dessus font partie des instructions générales. Le temps de séchage ne peut être déterminé que sur site et dépend de l'ancien revêtement, du type de produits utilisés, du nombre de couches, de la dilution, de la température, de la ventilation, etc..

Système type

Sur Sa 2½ :

Marathon XHB **1-2 X 600 µm** **(Epaisseur film sec)**

Pour une résistance maximum aux contraintes mécaniques, sur Sa 2½ :

Marathon XHB **1 X 1000 µm** **(Epaisseur film sec)**

D'autres systèmes peuvent être spécifiés par JOTUN en fonctions des expositions et utilisations

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Il est préférable de stocker les emballages dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés.

Manipulation

A manipuler avec précaution. Mélanger intimement avant l'utilisation.

Emballage

10 litres Comp. A (base) et 5 litres Marathon XHB, Comp. B (durcisseur)

Santé et Sécurité

Veuillez respecter les précautions indiquées sur les emballages ; Pulvériser dans des endroits bien ventilés. Ne pas respirer ou inhaler les aérosols. Eviter le contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent être immédiatement retirées à l'aide d'un nettoyant adapté, du savon et de l'eau. Rincer les yeux abondamment à l'eau et se faire examiner immédiatement par un médecin.

Pour obtenir les informations détaillées concernant les risques pour la santé et la sécurité, ainsi que les précautions à prendre pour l'utilisation de ce produit, se référer à la fiche de données de sécurité.

Remarque

Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.

Étant donné que le produit est souvent appliqué sans notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Jotun est une multinationale avec des usines, représentations commerciales et stocks dans plus de 50 pays. Pour trouver l'agent Jotun le plus proche . Merci de consulter notre site web : www.jotun.com

Edition du 26.11.2010 de JOTUN
Cette version annule et remplace les précédents.