

## Jotamastic 90

### Description du produit

Revêtement époxy mastic polyamine bicomposant. Produit surface tolérant, à haut extrait sec, à haut poids moléculaire et résistant à l'abrasion. Ce produit est disponible dans une large gamme de couleurs issues du Multicolor Industry (MCI) system. Développé spécialement pour les surfaces où une préparation de surface optimum n'est pas réalisable ou souhaitée. Procure une protection de longue durée en environnement de haute corrosivité. Peut être utilisé comme primaire, intermédiaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique et en immersion. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone, en acier galvanisé, en acier inoxydable, en aluminium, en béton et certains anciens fonds. Peut être appliqué sur des surfaces dont la température est inférieure à 0°C.

### Domaine d'utilisation

Généralité:  
Développé initialement pour la maintenance et les réparations.

Marine:  
Extérieur de carènes, surfaces intérieures et extérieures.

Protective:  
Recommandé pour les environnements offshore, dont les splash zones, les raffineries, les centrales électriques, les ponts, les buildings, les équipements miniers et, d'une manière générale, l'acier de structure.

### Approbation et certificats

Certificat de faible propagation de flamme en accord avec l'IMO FTPC Part 5.  
Grain, Newcastle Occupational Health  
Approuvé PSPC pour les réservoirs de pétrole brut en accord avec l'IMO Res. MSC 288 (87)  
Norsok System 1, Rev.5

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

### D'autres versions sont disponibles

Jotamastic 90 GF

Veillez vous reporter à la FDS de chaque version.

### Teintes

aluminium, aluminium rougeâtre, noir, blanc et selon le Multicolour Industry Tinting System (MCI)

## Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
<b>VERSION STANDARD</b>		
Extrait sec volumique	ISO 3233	80 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	demi-brillant (35-70)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	35 °C
Densité	calculé	1,43 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé)	270 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (calculé)	234 g/l

VOC-China GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (tested) 246 g/l

**VERSION HIVER**

Extrait sec volumique	ISO 3233	80 ± 2 %
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	36 °C
Densité	calculé	1.43 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé)	220 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (calculé)	213 g/l
VOC-China	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (tested)	202 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

De légères variations de couleur peuvent être observées lorsque l'on passe d'un durcisseur à l'autre. Si exposée aux conditions climatiques sans couche de finition, la version hiver "Wintergrade" (WG) jaunit plus rapidement que la même couleur en version Standard.

## Epaisseur du film par couche

**Gamme de spécifications typiquement recommandées**

Epaisseur film sec	100 - 300 µm
Epaisseur film humide	125 - 375 µm
Pouvoir couvrant théorique	8 - 2,7 m <sup>2</sup> /l

## Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

**Tableau des préparations de surface**

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	La surface doit être abrasée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou tout autre moyen nécessaire pour rayer la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Aluminium	La surface doit être abrasée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou tout autre moyen nécessaire pour rayer la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profile rugueux.	Léger balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, rugueuse et uniforme.
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)

Béton	Lavage à l'eau douce sous basse pression jusqu'à obtention d'une surface rugueuse, propre, sèche et exempte de laitance.	Séchage minimum: 4 semaines. Taux d'humidité maximum 5%. Préparer la surface par ponçage au diamant ou autre moyen approprié pour abraser le béton et éliminer la laitance.
-------	--	---

## Application

### Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation:	Utiliser un équipement de pulvérisation airless.
Brosse:	Recommandée pour les prétoches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
Rouleau:	Peut être utilisé pour les petites surfaces. Pas recommandé pour l'application de la première couche. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

### Proportion de mélange (en volume)

#### VERSION STANDARD

Jotamastic 90 Comp A	3,5 part(s)
Jotamastic 90 Standard Comp B	1 part(s)

#### VERSION HIVER

Jotamastic 90 Comp A	3.5 part(s)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1 part(s)

Indépendamment de la température du substrat, la température minimum du mélange (base + durcisseur) est de 10°C. A basse température il peut être nécessaire de rajouter du diluant pour atteindre la viscosité correcte d'application. Diluer diminue la résistance à la coulure et ralenti le séchage. Si diluer est nécessaire, il convient de diluer après le mélange des deux composants.

### Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant:	Jotun Thinner No. 17
----------	----------------------



**Fiche Technique**  
**Jotamastic 90**



---

## Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

---

## Variation de couleur

Lorsqu'applicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

---

## Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.

---