

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C3 AMV 1437		
	destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux de maintenance	VERSION :01	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Début de certification : 04/08/2017	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 03/08/2024		

A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface [Ⓔ](10) : - Avivage par projection d'abrasif des peintures existantes et décapage Sa 2 ½ des zones oxydées avec une rugosité 'Moyen G' - ou décapage à l'eau Ultra Haute Pression (UHP), DHP 4, OF 1 avec une rugosité 'Moyen G'

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits [Ⓔ] (1)	dénomination commerciale [Ⓔ] (2)	nature	épaisseur sèche (µm) [Ⓔ] (3)	
				contractuelle	maximale
couche 1 couche 2	ACQPA 27222 ACQPA 35641	Jotamastic 90 Hardtop XP	Epoxyde polyamine polyuréthane	180	100
				60	
Epaisseur contractuelle du système				240	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système [Ⓔ](4)

	ACQPA 27222				ACQPA 35641			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,36	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	84,9	±2,0	47,3	±2,0	72,4	±2,0	91,3	±2,0
Teneur en cendre (%)	41,8	±3,0	/	±3,0	27,2	±3,0	NS	±3,0

B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA [Ⓔ](5)

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7 / 35°C
hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

	T1=10°C	T1=20°C	T1=10°C	T1=20°C
durée de séchage indicative [Ⓔ] (6) (apparent complet)	12h	4h	14h	7h
délai de recouvrement . mini (HR = 75 %) [Ⓔ] (7) . maxi	10h 3 mois	3h 3 mois	14h sans	7h sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume [Ⓔ] (8) :						
mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse Rouleau	0 / 10% 0 / 10%	Oui Oui

Diluant [Ⓔ] (9) :	Thinner n°17	Thinner N°10
taux maximal (en volume)	10%	10% ^u
Rapport de mélange (en volume)	3,5 / 1	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	-	-
Epaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum	225 µm	95µm
dilution maximum	235 µm	105µm
Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C	3h 1h	2h30 1h
Point d'éclair de la peinture (°C)	35	30