

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	<b>FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE</b>		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C4 AMV 436		
	destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux de maintenance	VERSION :03	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Début de certification : 24/03/1998	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 23/03/2019		

### A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface (10) : - Avivage par projection d'abrasif des peintures existantes et décapage Sa 2 ½ des zones oxydées avec une rugosité 'Moyen G'  
- ou décapage à l'eau Ultra Haute Pression (UHP), DHP 4, OF 1 avec une rugosité 'Moyen G'

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits (1)	dénomination commerciale (2)	nature	épaisseur sèche (µm) (3)	
				contractuelle	maximale
couche 1	ACQPA 28152	Jotamastic 87 Alu	époxyde modifié aluminium	120	
couche 2	ACQPA 22482	Jotamastic 87 gris 38	époxyde modifié	120	
couche 3	ACQPA 32491	Hardtop AS	polyuréthane acrylique	40	
Epaisseur contractuelle du système				280	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système (4)

	ACQPA 28152				ACQPA 22482				ACQPA 32491			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	1,50	±0,05	1,02	±0,05	1,49	±0,05	1,02	±0,05	1,26	±0,05	1,03	±0,05
Extrait sec en masse (%)	87,4	±2,0	NS	±2,0	83,5	±2,0	NS	±2	61,5	±2,0	64,3	±2,0
Teneur en cendre (%)	48,9	±3,0	NS	±3,0	47,3	±3,0	NS	±3	32,6	±3,0		

### B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA (5)

	ACQPA 28152	ACQPA 22482	ACQPA 32491
Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
.. température (mini/maxi)	5°C / 35°C	7°C / 35°C	7°C / 35°C
.. hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %	- / 85 %	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

### C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C
durée de séchage indicative (6) (apparent complet)	24h	10h	24h	20h	16h	8h
délai de recouvrement . mini (HR = 75 %) (7) . maxi	24h sans	10h sans	24h sans	10h sans	10h sans	5h sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume (8) :									
.. mode conseillé	Airless	0 / 10%	Oui	airless	0 / 10 %	Oui	Airless	0 / 10%	Oui
.. autres modes	Pneumat. Brosse Rouleau	0 / 10% 0 / 10% 0 / 10%	Oui Oui Oui	pist à air brosse rouleau	0 / 15 % 0 / 5 % 0 / 5 %	Oui Oui Oui	Pneumat. Brosse Rouleau	0 / 15% 0 / 5% 0 / 5%	Oui Oui Oui

	Thinner N°17	Thinner n°17	Thinner N°10
Diluant (9) : .. taux maximal (en volume)	10%	10%	10%
Rapport de mélange (en volume)	A (5,5) / B (1)	A (6) / B (1)	A (4) / B (1)
Temps de mûrissement à 20°C	10 min	10 mn	15 min
Epaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum	170 µm	150 µm	0% = 80 µm
dilution maximum	190 µm	160 µm	10% = 90 µm
Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C	3h 1h	4h 1h	8h 2h
Point d'éclair de la peinture (°C)	40	35	26