


| | | | |
|---|--|-------------------------------------|--|
|  <p>Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion</p> | FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE | | |
| | SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C4 ANV 1295 | | |
| | destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs | VERSION :04 | Cette édition annule et remplace toute version antérieure. |
| | | Début de certification : 04/12/2013 | |
| FABRICANT : JOTUN France SA | Fin de validité : 03/12/2020 | | |

A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface ^{Ⓔ(10)} : Décapage par projection d'abrasif Sa 3 avec une rugosité 'Moyen G'..

| Constitution du système sur acier | n° de certification des produits ^{Ⓔ(1)} | dénomination commerciale ^{Ⓔ(2)} | nature | épaisseur sèche (µm) ^{Ⓔ(3)} | |
|------------------------------------|--|---|--|--------------------------------------|----------|
| | | | | contractuelle | maximale |
| couche 1 | ACQPA 22441 ACQPA 26422 ACQPA 35641 | Barrier Jotacote universel Hardtop XP | époxyde riche en zinc epoxy polyuréthane | 40 | 125 |
| couche 2 | | | | 120 | 200 |
| couche 3 | | | | 50 | 100 |
| Epaisseur contractuelle du système | | | | 210 | |

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système ^{Ⓔ(4)}

| | ACQPA 22441 | | | | ACQPA 26422 | | | | ACQPA 35641 | | | |
|--------------------------------------|-------------|-----------|---------|-----------|-------------|-----------|---------|-----------|-------------|-----------|---------|-----------|
| | comp. A | tolérance | comp. B | tolérance | comp. A | tolérance | comp. B | tolérance | comp. A | tolérance | comp. B | tolérance |
| Masse volumique (g/cm ³) | 3,11 | ±0,10 | 0,90 | ±0,03 | 1,47 | ±0,05 | 0,97 | ±0,03 | 1,36 | ±0,05 | 1,13 | ±0,05 |
| Extrait sec en masse (%) | 88,3 | ±2,0 | 30,7 | ±2,0 | 85,1 | ±2,0 | 69,1 | ±2,0 | 72,4 | ±2,0 | 91,3 | ±2,0 |
| Teneur en cendre (%) | NS | ±3,0 | NS | ±3,0 | 46,0 | ±3,0 | NS | ±3,0 | 27,2 | ±3,0 | NS | ±3,0 |

B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA ^{Ⓔ(5)}

| Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage : | | | |
|--|----------------|----------------|----------------|
| . température (mini/maxi) | 7°C / 35°C | 7°C / 35°C | 7 / 35°C |
| . hygrométrie (mini/maxi) | - / 85 % | - / 85 % | - / 85 % |
| Température du support (mini/maxi) | PR +3°C / 40°C | PR +3°C / 40°C | PR +3°C / 40°C |

C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

| | T1=10°C | T2=20°C | T1=10°C | T2=20°C | T1=10°C | T2=20°C |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| durée de séchage indicative ^{Ⓔ(6)} (apparent complet) | 2h | 1h30 | 10h | 5h | 14h | 7h |
| délai de recouvrement . mini (HR = 75 %) ^{Ⓔ(7)} . maxi | 2h | 1h30 | 7h | 4h | 14h | 7h |
| | sans | sans | sans | sans | sans | sans |

| | matériel | dilution | épaisseur réalisable | matériel | dilution | épaisseur réalisable | matériel | dilution | épaisseur réalisable |
|--|----------|----------|----------------------|-------------------|--------------------|----------------------|-------------------|--------------------|----------------------|
| Mode d'application et dilution en volume ^{Ⓔ(8)} : . mode conseillé | Airless | 0 / 5% | Oui | Airless | 0 / 5% | Oui | Airless | 0 / 5% | Oui |
| . autres modes | | | | Brosse Rouleau | 0 / 10% 0 / 10% | Oui Oui | Brosse Rouleau | 0 / 10% 0 / 10% | Oui Oui |

| Diluant ^{Ⓔ(9)} : . taux maximal (en volume) | Thinner N°17 10% | Thinner N°17 10% | Thinner N°10 10% |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|
| Rapport de mélange (en volume) | 100% / 33,3% | 100% / 33,3% | 100% / 10% |
| Temps de mûrissement à 20°C | 30 min | 10 min | - |
| Epaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum dilution maximum | 70 µm 80 µm | 168 µm 178 µm | 80 µm 90 µm |
| Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C | 24h 12h | 3h 1h | 2h30 1h |
| Point d'éclair de la peinture (°C) | 27 | 35 | 30 |