

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C4 ANV 436		
	destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs	VERSION :03	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Début de certification : 24/03/1998	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 23/03/2019		

A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface $\text{F}(10)$: Décapage par projection d'abrasif Sa 2 ½ avec une rugosité 'Moyen G'

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits $\text{F}(1)$	dénomination commerciale $\text{F}(2)$	nature	épaisseur sèche (μm) $\text{F}(3)$	
				contractuelle	maximale
couche 1 couche 2 couche 3	ACQPA 28152 ACQPA 22482 ACQPA 32491	Jotamastic 87 Alu Jotamastic 87 gris 38 Hardtop AS	époxyde modifié aluminium époxyde modifié polyuréthane acrylique	120 120 40	
Epaisseur contractuelle du système				280	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système $\text{F}(4)$

	ACQPA 28152				ACQPA 22482				ACQPA 32491			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm^3)	1,50	$\pm 0,05$	1,02	$\pm 0,05$	1,49	$\pm 0,05$	1,02	$\pm 0,05$	1,26	$\pm 0,05$	1,03	$\pm 0,05$
Extrait sec en masse (%)	87,4	$\pm 2,0$	NS	$\pm 2,0$	83,5	$\pm 2,0$	NS	± 2	61,5	$\pm 2,0$	64,3	$\pm 2,0$
Teneur en cendre (%)	48,9	$\pm 3,0$	NS	$\pm 3,0$	47,3	$\pm 3,0$	NS	± 3	32,6	$\pm 3,0$		

B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA $\text{F}(5)$

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
température (mini/maxi)	5°C / 35°C	7°C / 35°C	7°C / 35°C
hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %	- / 85 %	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C
durée de séchage indicative $\text{F}(6)$ (apparent complet)	24h	10h	24h	20h	16h	8h
délai de recouvrement . mini (HR = 75 %) $\text{F}(7)$. maxi	24h sans	10h sans	24h sans	10h sans	10h sans	5h sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume $\text{F}(8)$: . mode conseillé	Airless	0 / 10%	Oui	airless	0 / 10 %	Oui	Airless	0 / 10%	Oui
. autres modes	Pneumat. Brosse Rouleau	0 / 10% 0 / 10% 0 / 10%	Oui Oui Oui	pist à air brosse rouleau	0 / 15 % 0 / 5 % 0 / 5 %	Oui Oui Oui	Pneumat. Brosse Rouleau	0 / 15% 0 / 5% 0 / 5%	Oui Oui Oui

Diluant $\text{F}(9)$: . taux maximal (en volume)	Thinner N°17 10%	Thinner n°17 10%	Thinner N°10 10%
Rapport de mélange (en volume)	A (5,5) / B (1)	6 / 1	A (4) / B (1)
Temps de mûrissement à 20°C	10 min	10 mn	15 min
Epaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum dilution maximum	170 μm 190 μm	150 μm 160 μm	0% = 80 μm 10% = 90 μm
Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C	3h 1h	4h 1h	8h 2h
Point d'éclair de la peinture (°C)	40	35	26