

 ACQPA Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C5Ma ANV 1405		
	destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité très élevée (marine), sur acier décapé pour des travaux neufs	VERSION :02	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
	FABRICANT : JOTUN France SA	Début de certification : 19/01/2017	
	Fin de validité : 18/01/2024		

A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface (10) : Décapage par projection d'abrasif Sa 3 avec une rugosité 'Moyen G'

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits (1)	dénomination commerciale (2)	nature	épaisseur sèche (µm) (3)	
				contractuelle	maximale
couche 1 couche 2 couche 3	ACQPA 27181 ACQPA 27102 ACQPA 35641	BARRIER PLUS Penguard Express Hardtop XP	Epoxyde riche en zinc Epoxy polyuréthane	60 160 60	125 250 100
Epaisseur contractuelle du système				280	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système (4)

	ACQPA 27181				ACQPA 27102				ACQPA 35641			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,35	±0,10	0,92	±0,10	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,36	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	89,9	±2,0	18,7	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	72,4	±2,0	91,3	±2,0
Teneur en cendre (%)	/	±3,0	/	±3,0	56,2	±3,0	/	±3,0	27,2	±3,0	NS	±3,0

B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA (5)

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :	ACQPA 27181	ACQPA 27102	ACQPA 35641
température (mini/maxi)	+7° C / 35° C	7 / 35° C	7 / 35° C
hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR + 3° C / 40° C	PR + 3° C / 40° C	PR + 3° C / 40° C

C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C
durée de séchage indicative (6) (apparent complet)	3h	2h	2h	1h	6h	3h30
délai de recouvrement mini (HR = 75%) (7)	3h	2h	4h	2h	14h	7h
	2 mois	1 mois	-	-	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume (8) :									
mode conseillé	Airless	0 / 5 %		Airless	0 / 5 %	Oui	Airless	0 / 5 %	Oui
autres modes	Brosse	0 / 10 %		Brosse	0 / 10 %	Oui	Brosse	0 / 10 %	Oui
				Rouleau	0 / 10 %	Oui	Rouleau	0 / 10 %	Oui

	JOTUN Thinner n°17	Thinner n°17	Thinner N°10
Diluant (9) :			
taux maximal (en volume)	10%	10%	10%
Rapport de mélange (en volume)	3,38 / 1	100% / 25%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	/	10 min	-
Epaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum	100 µm	215 µm	95 µm
dilution maximum	105 µm	227 µm	100 µm
Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C	12 h 10 h	1h30 1h	1h30 1h
Point d'éclair de la peinture (°C)	27	32	30