

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° Im2 ANI 596		
	destiné à la protection des parties immergées des structures en eau de mer ou eau saumâtre (ou eau douce par extension), sur acier décapé pour des travaux neufs – utilisable en complément pour un même ouvrage en parties émergées ou marnantes	VERSION :03	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
	FABRICANT : JOTUN France SA	Début de certification : 10/12/1998	
			Fin de validité : 09/12/2019

A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface [Ⓔ](10) : Décapage par projection d'abrasif Sa 3 avec une rugosité 'Moyen G'.

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits [Ⓔ] (1)	dénomination commerciale [Ⓔ] (2)	nature	épaisseur sèche (µm) [Ⓔ] (3)	
				contractuelle	maximale
couche 1	ACQPA 23882 ACQPA 23892	Primastic Universal AL Jotamastic 87 GF	époxyde modifié époxyde modifié	100	
couche 2				350	
Epaisseur contractuelle du système				450	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système [Ⓔ](4)

	ACQPA 23882				ACQPA 23892			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,56	±0,05	0,98	±0,03	1,49	±0,05	1,02	±0,05
Extrait sec en masse (%)	83,0	±2,0	39,0	±2,0	85,0	±2,0	NS	±2,0
Teneur en cendre (%)	32,9	±3,0	NS	±3,0	47,1	±3,0	-	±3,0

B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA [Ⓔ](5)

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
· température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7°C / 35°C
· hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	T1=10°C	T1=20°C	T1=10°C	T1=20°C
durée de séchage indicative [Ⓔ] (6) (apparent complet)	24h	10h	24h	10h
délai de recouvrement . mini (HR = 75 %) [Ⓔ] (7) . maxi	24h 12 mois	10h 12 mois	24h 12 mois	10h 12 mois

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume [Ⓔ] (8) :						
· mode conseillé	Airless	0 / 20%	Oui	Airless	0 / 10%	Oui
· autres modes	Pneumat. Brosse Rouleau	10 / 20% 10% 10%	Oui Oui Oui	Pneumat. Brosse Rouleau	5 / 10% 10% 10%	Oui Oui Oui

	Thinner N°17	Thinner N°17
Diluant [Ⓔ] (9) : · taux maximal (en volume)	20%	10%
Rapport de mélange (en volume)	5 vol de A / 1 vol de B	6 vol de A / 1 vol de B
Temps de mûrissement à 20°C	-	10 min
Epaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum	135 µm	440 µm
dilution maximum	20% = 158 µm	10% = 479 µm
Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C	5h 2h	5h 2h
Point d'éclair de la peinture (°C)	28	35